

TVRDI LEM



Žica-Ø x dužina mm	Art.-Nr.	Pak.
2,0 x 500	0987 594	
3,0 x 500	0987 594 3	1 kg



Žica-Ø x dužina mm	Art.-Nr.	Pak.
2,0 x 500	0987 52	1 kg



Žica-Ø x dužina mm	Art.-Nr.	Pak.
2,0 x 500	0987 55	1 kg



Žica-Ø x dužina mm	Art.-Nr.	Pak.
2,0 x 500	0987 515	1 kg



Žica-Ø x dužina mm	Art.-Nr.	Pak.
2,5 x 2,5 x 500	0987 595 2	2,5 kg

Tvrdi bakarni lem Nr. 94

DIN EN 1044, ISO 3677, B-Cu94P

Za lemljenje bez dodatnog topitelja spojeva bakar-bakar u uljnim, gasnim i instalacijama tečnog gasa kao i u instalacijama grijanja i pitke vode dimenzija cijevi iznad 28 x 1,5 mm. Kod lemljenja mesinga ili mašinske bronze potrebno je koristiti dodatni topitelj.

Lem ne sadrži topitelj!

Radna temperatura: 730°C

Područje topljenja: 710–880°C

Tvrdi lem Nr. 2

DIN EN 1044, ISO 3677, B-Cu92PAg

Za lemljenje bez dodatnog topitelja spojeva bakar-bakar u uljnim, gasnim i instalacijama tečnog gasa kao i u instalacijama grijanja i pitke vode dimenzija cijevi iznad 28 x 1,5 mm. Kod lemljenja mesinga ili mašinske bronze potrebno je koristiti dodatni topitelj.

Lem ne sadrži topitelj!

Radna temperatura: 710°C

Područje topljenja: 650–810°C

Tvrdi lem Nr. 5

DIN EN 1044, ISO 3677, B-Cu89PAg

Za tvrdo lemljenje bakarnih cijevi u rashladnoj i klima tehnici.
Lem ne sadrži topitelj!

Radna temperatura: 710°C

Područje topljenja: 650–810°C

Tvrdi lem Nr. 15

DIN EN 1044, ISO 3677, B-Cu80AgP

Za tvrdo lemljenje bakarnih cijevi u rashladnoj i klima tehnici.
Lem ne sadrži topitelj!

Radna temperatura: 710°C

Područje topljenja: 650–800°C

Tvrdi mesingani lem Nr. 95 F

DIN EN 1044, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn),

Punjeno topiteljem prema DIN EN 1045 – FH 21,

za tvrdo lemljenje/šavno lemljenje bakra, nikla, čelika kao i

za zavarivanje mesinga i bronce.

Radna temperatura: 900°C

Područje topljenja: 890 – 900°C