

Obložene elektrode za REL zavarivanje



Normal zelena

Elektroda: E420 RR12 DIN EN 499
Oznaka po AWS: E 6013
Obloga: rutilna

Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Tež. kg	Art.-Nr.	Pak./kom.
2,0	300	40- 80	4,0	0982 2	360
2,5	350	50-110	4,7	0982 25	220
3,2	350	80-150	4,7	0982 325	130

Osobine:

- Dobra zavarljivost u svim položajima, uključujući odozgo nadole sa blažim nagibom (10-20°).
- Posebno pogodna za zavarivanje pocinčanog čelika na pocinčani čelik.
- Dobro ponovno paljenje.
- Malo prskanje.
- Lako skidanje troske.
- Čista struktura šava.
- Max. radna temperatura (osnovnog materijala) 450°C.

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Istosmjerna struja -pol (+pol) i naizmjenična struja.

Primjena:

Čelične konstrukcije, auto industrija, mašingradnja, izrada kontejnera i rezervoara. Osnovni materijali: nelegirani čelici (St.33 - St.52), kotlovski limovi (H I - H III), St. 35.8, St. 45.8, GS 38 - GS 52, tanki čelični limovi. Odobrenja: DB, TÜV.

Primjena:

Čelične konstrukcije, auto industrija, izrada kontejnera i rezervoara, brodogradnja. Osnovni materijali: nelegirani čelici (St.33 - St.52), kotlovski limovi (H I - H III), 17Mn4, GS 38 - GS 52. Odobrenja: DB, TÜV.

Specijal bijela

Elektroda: E38 2 B 32 H 10 DIN EN 499
Oznaka po AWS: E 7016
Obloga: bazična

Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Tež. kg	Art.-Nr.	Pak./kom.
2,5	350	50- 90	4,2	0982 252	200
3,2	350	90-150	4,5	0982 325 2	130

Osobine:

- AC/DC specijalna elektroda debele obloge na bazi krečnjaka, također podesna za zavarivanje na malim zavarivačkim transformatorima.
- Za razliku od dosadašnjih tvrdnji o osobinama elektroda na bazi krečnjaka, Specijal bijela elektroda ima miran tok sa malo prskanja.
- Dobra zavarljivost u prinudnim položajima.
- Bez zarezna na prelazima uskih šavova.
- Čista struktura šava.
- Dobra pokrivenost troskom.
- Lako otklanjanje troske.
- Max. radna temperatura (osnovnog materijala) 450°C.

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Istosmjerna struja +pol i naizmjenična struja.

Primjena:

Čelične konstrukcije, izrada kontejnera i rezervoara, brodogradnja, mašingradnja, u industriji i zanatstvu za montažu, održavanje i repariranje. Osnovni materijali: nelegirani čelici (St.33 - St.50), St.35.8, St.45.8, kotlovski limovi (H I - H III), 17Mn4, GS 38 - GS 52, fino-zrnasti konstrukcioni čelici StE.26 - StE.36. Odobrenja: DB, TÜV.

Univerzal plava

Elektroda: E 38 0 RC11 DIN EN 499
Oznaka po AWS: E 6013
Obloga: rutil-celulozna

Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Tež. kg	Art.-Nr.	Pak./kom.
2,0	300	50- 70	4,7	0982 21	480
2,5	350	65- 90	5,1	0982 251	300
3,2	350	95-135	5,4	0982 325 1	190
4,0	350	130-180	5,2	0982 41	120

Osobine:

- Dobra zavarljivost u svim položajima, posebno odozgo nadole.
 - Dobro zatvara pukotine.
 - Pogodna za zavarivanje čelika na čelik/pocinčani čelik.
 - Lako skidanje troske.
 - Čista struktura šava.
 - Dobro ponovno paljenje.
- Max. radna temperatura (osnovnog materijala) 350 °C.

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Istosmjerna struja -pol (+pol) i naizmjenična struja.