

# Žica za gasno zavarivanje prema DIN 8554, EN 12536: O I

za zavarivanje spojeva i zaptivno zavarivanje, posebno za zavarivanje u neugodnim položajima nelegiranih čelika, pobakrena



## G I, EN 12536: O I, materijal br. 1.0324

| Ø mm | Dužina cm | Art.-Nr.        | Pak/kom |
|------|-----------|-----------------|---------|
| 2    | 100       | <b>0982 002</b> | 25 kg   |
| 3    | 100       | <b>0982 003</b> |         |
| 4    | 100       | <b>0982 004</b> |         |

## G III, EN 12536: O III, materijal br. 1.6215

| Ø mm | Dužina cm | Art.-Nr.          | Pak/kom |
|------|-----------|-------------------|---------|
| 2    | 100       | <b>0982 002 3</b> | 25 kg   |
| 3    | 100       | <b>0982 003 3</b> |         |

| Osnovni materijali<br>Vrsta čelika        | Kvalitete čelika   | Klasa žice za zavarivanje |       |
|---|--|---------------------------|-------|
| Konstrukcioni čelici prema DIN 17100      | U St. 34-2, 37-2, 42-2<br>R St. 34-2, 37-2, 42-2<br>St. 37-3 |                           | G III |
| Čelici za cijevi prema DIN 1626, DIN 1629 | U St. 37.0<br>St. 37.0, 44.0                                 | G I                       |       |
|   | St. 52.0   |                           | G III |
| Cijevi prema DIN 17175                    | St. 35.8, 45.8   |                           | G III |
| Limovi i trake prema DIN 17155            | H I, H II, 17 Mn 4   |                           | G III |

# Žica za zavarivanje u zaštiti gasa

Žica za MIG/MAG zavarivanje  
DIN 8559 SG2-Ti

AWS oznaka: A5.18.93 EN 440  
pobakrena



| Ø mm | Slojeviti namotaj | Namotaj kg | Vrsta namotaja | Art.-Nr.        | Pak/kom |
|------|-------------------|------------|----------------|-----------------|---------|
| 0,8  | da                | 15         | bez adapt.     | <b>0982 088</b> | 15      |
| 1,0  | da                | 15         | bez adapt.     | <b>0982 090</b> |         |

- Specijalno za primjenu na pocinčanim limovima karoserija i pocinčanim radnim komadima.
- Pogodna za jednoslojno i višeslojno zavarivanje nelegiranog čelika čvrstoće do 560 N/mm<sup>2</sup>.
- Minimalno prskanje i dobre karakteristike površine.

Žica za MIG lemljenje  
DIN 1733 SG - CuSi3

AWS oznaka: ER CuSi-A  
Materijal br.: 2.1461



| Ø mm | Slojeviti namotaj | Namotaj kg | Vrsta namotaja | Art.-Nr.           | Pak/kom |
|------|-------------------|------------|----------------|--------------------|---------|
| 0,8  | da                | 15         | bez adapt.     | <b>0982 050 08</b> | 15      |
| 1,0  | da                | 15         | bez adapt.     | <b>0982 050 10</b> |         |

- Specijalno za primjenu na pocinčanim limovima karoserija i pocinčanim radnim komadima.
- Zavarivanje spojeva od bakra, bakar-silicijum i bakar-cink legura.
- Smanjeno prskanje → Smanjenje naknadnih radova.
- Minimalno stvaranje pora → Veća čvrstoća šava.

## Primjena

Izrada vozila, auto-linarske radionice, industrija kotlova, mašingradnja, izrada nosača i postrojenja.