

Glodala sa drškom-tvrđi metal

DIN 8032/8033

**Promjer prihvata (d_2)
3 mm i 6 mm**

**Za upotrebu u
pneumatskim štapnim
brusilicama**

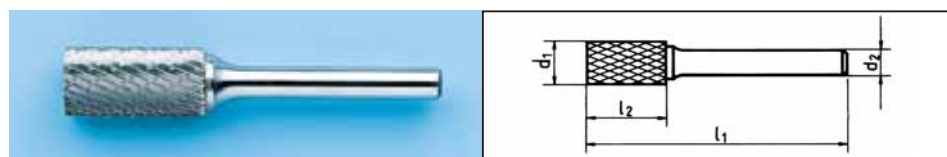
Alati od tvrdog metala:

- Garantirana glatka površina pri istovremeno velikom učinku skidanja materijala. Utrošak vremena na naknadnu doradu je sveden na minimum.
- Imaju duži radni vijek u poređenju sa uobičajenim alatnim materijalima.
- Pogodni kao glodala za uštedu vremena pri obradi tvrdog materijala.

Unakrsno nazubljenje



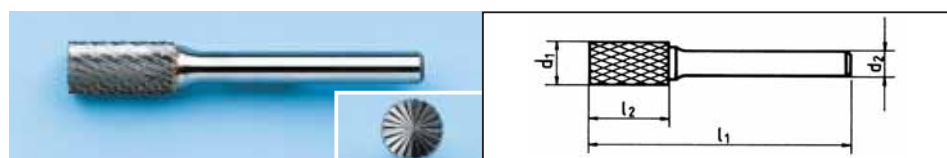
- Univerzalan način nazubljenja za obradu npr. nehrđajućih čelika, čelika visoke čvrstoće, sivog liva, zavarivačkih šavova, tvrdih vještačkih materijala, kaljenih čelika.



d_1 Ø-glave mm	d_2 Ø-prihvat (drška) mm	l_2 rezna dužina mm	l_1 ukupna dužina mm	Težina g	Art.-Nr.	Pak/kom
3	3*	14	38	4	0616 130 314	1
6	6	16	50	23	0616 760 616	
13	6	25	70	59	0616 761 325	

Cilindrični oblik bez čeonog nazubljenja

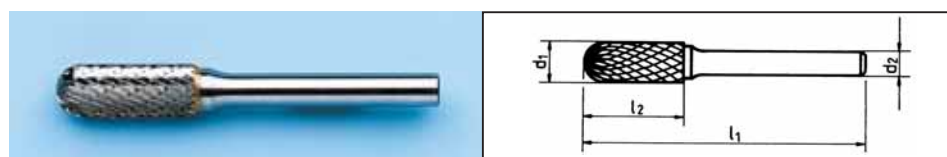
- DIN kratka oznaka ZYA.



d_1 Ø-glave mm	d_2 Ø-prihvat (drška) mm	l_2 rezna dužina mm	l_1 ukupna dužina mm	Težina g	Art.-Nr.	Pak/kom
6	6	16	50	23	0616 160 616	1
8	6	19	64	23	0616 160 819	
10	6	19	64	33	0616 161 019	

Cilindrični oblik sa čeonim nazubljenjem

- DIN kratka oznaka ZYA...S.



d_1 Ø-glave mm	d_2 Ø-prihvat (drška) mm	l_2 rezna dužina mm	l_1 ukupna dužina mm	Težina g	Art.-Nr.	Pak/kom
3	3*	14	38	4	0616 230 314	1
6	6	16	50	23	0616 260 616	
10	6	25	70	37	0616 261 025	
13	6	25	70	55	0616 261 325	

Oblik valjka - zaobljen

- DIN kratka oznaka WRC.



d_1 Ø-glave mm	d_2 Ø-prihvat (drška) mm	l_2 rezna dužina mm	l_1 ukupna dužina mm	Težina g	Art.-Nr.	Pak/kom
3	3*	3	38	4	0616 330 303	1
6	6	5	50	18	0616 360 605	
10	6	8	52	34	0616 361 008	

Oblik kugle

- DIN kratka oznaka KUD.

Štapna brusilica
Art.-Nr. 0703 234 0

* Reducir čahura Ø 6 mm / 3 mm, Art.-Nr. 0589 001.