



BIG-SERT reparaturni set za M 14 x 1,25 TIME-SERT navoje

Izvedba	Art.-Nr.	Sadržaj seta
M 18 x 1,5	0661 18	A – F

BIG-SERT set alata ne sadrži čahure* ili zaptivnu masu.

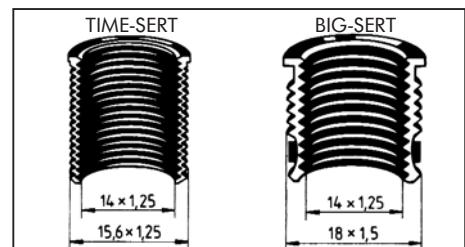


	Opis	Art.-Nr.	Pak/kom
A	BIG-SERT nasadni ključ sa torzionom polugom	0661 182 1	
B	BIG-SERT glodalo	0661 182 2	
C	BIG-SERT ureznica	0661 182 3	
D	BIG-SERT alat za postavljanje čahura	0661 182 4	
E	BIG-SERT alat za urezivanje	0661 182 5	
F	BIG-SERT 6-kt kutni odvijač	0715 311 32	
G	Motordicht	0893 260 100	

BIG-SERT

Za obnavljanje oštećenih navoja u ležištima svjećica M 14 x 1,25. Kada popravak sa TIME-SERT više nije moguć.

Uz pomoć BIG-SERT-seta za popravku navoja, oglodani ili uništeni navoji se mogu popraviti. BIG-SERT navoje čahure imaju zaštitu od odvrtanja. Vanjski navoj BIG-SERT je M 18 x 1,5. Unutrašnji navoj je M 14 x 1,25. Maksimalni prečnik za popravke ne smije preći 16,3 mm ili 0,64 Inch.



Zarez sa integriranim metalnim klinom omogućava manji broj obrtaja pri umetanju svake čahure. Pri umetanju čahure, klin se potiskuje prema vani u narezani osnovni materijal. Ovaj prihvatni efekat klinova osigurava 100% zaštitu od odvrtanja navoje čahure.

Upotreba



Faza 1 – Glodanjem odstranite oštećeni dio koristeći nasadni ključ sa torzionom polugom (A) i glodalom (B). Tačna dubina glodanja se dostiže kada rame alata (B) dotakne osnovni materijal. Mora se osigurati da alat za glodanje ne zaglovi u rupi.

Faza 2 – Postavite ureznicu (C) u alat (A) i narežite navoj. Ispišite komadiće strugotine i kompletno odmislite narezani dio.

Faza 3 – Čvrsto uvrnite alat za umetanje čahure (D) sa 6-kt odvijačem (F) i uvrnite navojnu čahuru BIG-SERT na alat za umetanje. U procesu zaplivajuću masu (G) nanesite u vanjsko gornje područje rame na navojne čahure. Navojne čahure navrnute na alat za umetanje (D) i sa nanešenom zaplivajućom masom moraju se navrnuti za 6-kt kutnim odvijačem. Otpusnite alat za umetanje (D) sa okretanjem 6-kt kutnim odvijačem suprotno od kazaljke na satu. Zatim izvrnite alat za postavljanje čahura da odgovarajućim nasadnim ključem.

Faza 4 – Postavite alat za urezivanje (E) u nasadni ključ sa torzionom polugom (A). Navrnete alat za urezivanje navoja u čahuri. Upresavanje je kompletno kada alat za urezivanje se može lako dalje okretati, potom izvijte alat za urezivanje. Popravka je završena.

Čahure

Dužina mm	Slika Art.-Nr. Ravna*	Art.-Nr. Konusna*	Art.-Nr. Ford konus. sa vratom*
9,4	0663 180 1	–	–
11,0	0663 180 3	0663 185 3	–
15,0	0663 180 5	0663 185 5	–
16,8	0663 180 7	0663 185 7	0663 185 9

* Pakovanje je po 2 čahure

