

Popravka jednog poklopca motora



Ležište lagera, popravka i obrada.



## Tehnički podaci

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 1:1
Vrijeme stvrdnjavanja	7 - 12 min. (na sobnoj temperaturi)
Vrijeme potpunog stvrdnjavanja	4 - 24 h (na sobnoj temperaturi)
Vrijeme korištenja	5 min./20 g (na sobnoj temperaturi)
Konzistencija	čvrsta
Specifična težina	2,80 (mješavina komponenti A i B)
Otpornost na pritisak	70 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na istezanje	12,5 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na smicanje	14,5 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na temperaturu	0,7 kcal/mh °C, -60°C do +120°C
Postojanost oblika / Martens	+40 °C
Koeficijent linearnog istezanja	+40 x 10 <sup>-6</sup> 1 °C
Temperiranje	do +120 °C/1 h
Rok trajanja (skladištenja)	najmanje 2 godine
Ukupna težina	500 g

## Pregled primjene

Popravak ogrebotina na:	Popravak pukotina na:	Popravak šupljina na:	Popravak udubljenja na:	Kod izrade:
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Kućištima pumpi</li> <li>● Unutarnjim i vanjskim propelerima</li> <li>● Kormilima</li> <li>● Izmjenjivačima topline</li> <li>● Kondenzatorima</li> <li>● Odvodima za prašinu</li> <li>● Žljebovima</li> <li>● Istrganim navoj.</li> <li>● Bolcnama</li> <li>● Oštećeni navoj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Hladnjacima</li> <li>● Spremnica za gorivo</li> <li>● Spremnica za vodu</li> <li>● Vodovodnim cijevima</li> <li>● Uljnim cjevovodima</li> <li>● Kućištima</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Sivom lijevu kod lijevanja</li> <li>● Sivom lijevu kod obrade</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Osovinama</li> <li>● Hidrauličnim cilindrima</li> <li>● Kućištima bloka motora</li> <li>● Dosjedima ležajeva</li> <li>● Kućištima koljenastih vratila</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Oblika</li> <li>● Dražača</li> <li>● Modela</li> <li>● Vodilica</li> <li>● Prototipova</li> </ul>

# Tekući metal Fe1

**Idealni, brzi sustav popravljavanja za montere i radionice na području obrade metala. Osobito prikladan za ispunjavanje oblika, zaptivanje i kitovanje propusnih mjesta.**

- Fe1 je visokokvalitetni dvokomponentni sustav reaktivne smole, koji zahvaljujući specijalnoj formuli pokazuje obilježja slična metalu.
- Idealnim omjerom mješavine komponenti (A:B = 1:1, pri čemu se iz tuba istiskuje jednaka količina materijala) praktički se u potpunosti onemogućuje pogrešno miješanje mase za izvođenje popravka.
- Fe1 izrađen je specijalno za manje popravke kada je to potrebno brzo izvršiti.
- Fe1 je moguće razvlačiti lopaticom i ne slijeva se, pa je moguće i izvršavanje popravaka na vertikalnim površinama.
- Po stvrdnjavanju tekući metal Fe1 može se dalje jednostavno obrađivati bez ostavljanja strugotine struganjem, glodanjem, bušenjem, turpijanjem ili rezanjem navoja.

Sadržaj g	Art.-Nr.	Pak./kom.
500	<b>0893 449</b>	1

## Traka od staklenog tkanja

- Za ojačavanje metalne mase kod popravka s tekućim metalom Fe1.
- Dimenzije: 1000 x 50 x 1,3

**Art.-Nr. 0894 650**

Pak./kom. 1

## Uputa za korištenje

Metali moraju biti potpuno očišćeni i valja odstraniti svu masnoću. Potom se zamiješaju komponente A i B u omjeru 1:1. Mješavinu valja odmah nanijeti lopaticom (brzo stvrdnjavanje). Stvrdnuti tekući metal može se dalje jednostavno obrađivati bez ostavljanja strugotine struganjem, glodanjem, bušenjem, itd. Molimo obratiti pozornost na priložene upute za korištenje.