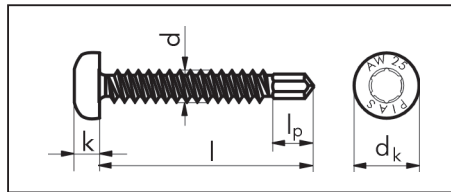
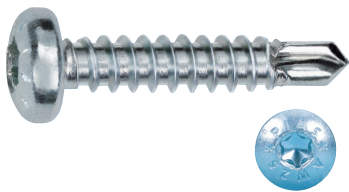


SAMOBUEĆI VIJCI *pias*[®]



Nom. Ø d mm	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
Ø glave d _k mm	5,3	6,9	7,5	8,0	9,5	10,8
k mm	2,6	2,75	3,10	3,45	3,85	3,95
l _p mm	2,5	3,0	3,1	3,7	4,5	5,7
Prihvati	AW10	AW10	AW20	AW20	AW25	AW25
Područje bušenja mm	0,7-1,9	0,7-2,25	0,7-2,4	1,75-3,0	1,75-4,0	1,75-5,25
Orijentacione vrijednosti broja obrtaja (prazan hod)*	1.700-2.500 min ⁻¹			1.200-1.800 min ⁻¹		

* Sila pritiska: 100 N, zavrtnati sa graničnikom dubine zavrtnanja ako je neophodno

Nominalni Ø d mm	Dužina l mm	<i>pias</i> [®] čelik pocinčan, plavo pasiviran Art.-Nr.	Pak./kom.	<i>pias</i> [®] A2 samo za obradu u Alu Art.-Nr.	Pak./kom.	
2,9	13	0206 29 13	100/1.000	0206 129 13	1.000	
	16	0206 29 16		-		
	19	0206 29 19		-		
3,5	9,5	0206 35 95	100/1.000	-		
	13	0206 35 13		0206 135 13	1.000	
	16	0206 35 16		0206 135 16		
	19	0206 35 19		0206 135 19		
	22	0206 35 22		0206 135 22		
25	0206 35 25	0206 135 25				
3,9	13	0206 39 13	100	0206 139 13	100	
	16	0206 39 16		0206 139 16		
	19	0206 39 19		0206 139 19		
	22	0206 39 22		0206 139 22		
	25	0206 39 25		0206 139 25		
4,2	32	0206 39 32	100/1.000	0206 139 32	1.000	
	39	0206 39 38		0206 139 38		
	13	0206 42 13		0206 142 13		1.000
	16	0206 42 16		0206 142 16		
	19	0206 42 19		0206 142 19		
	22	0206 42 22		0206 142 22		
25	0206 42 25	0206 142 25				
4,8	32	0206 42 32	100	-	1.000	
	38	0206 42 38		-		
	45	0206 42 45		-		
	13	0206 48 13		0206 148 13		1.000
	16	0206 48 16		0206 148 16		
	19	0206 48 19		0206 148 19		
	22	0206 48 22		0206 148 22		
	25	0206 48 25		0206 148 25		
32	0206 48 32	0206 148 32				
38	0206 48 38	0206 148 38				
45	0206 48 45	0206 148 45				
5,5	50	0206 48 50	100/500	0206 148 50	300	
	55	0206 48 55				
	60	0206 48 60				
	16	0206 55 16		100		
	19	0206 55 19				
	22	0206 55 22				
	25	0206 55 25				
32	0206 55 32					
38	0206 55 38					
45	0206 55 45					
50	0206 55 50					
60	0206 55 60					

Mogućnost ORSY[®] skladištenja

Galvanski cinčani samobušeći vijci se mogu primjenjivati samo kada se ne očekuje vlažnost. Za spojne elemente sa građevinskim odobrenjem, odobrenje, posebno dio 2 „Specijalne odredbe“, se uvijek mora poštivati.

Lećasta glava sa AW[®] prihvatom

Brži od bilo koje spiralne burgije – smanjuju troškove montaže za najmanje 50 %.

- Čelik pocinčan, plavo pasiviran (A3K)
- A2 (samo za obradu u aluminijumu i plastici)
- U pakovanju: 1 bit-umetak

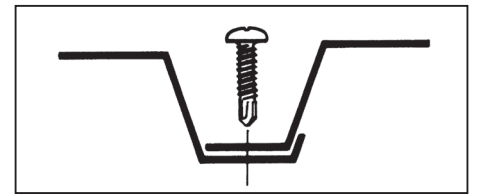
Za uzdužne vijčane spojeve:

čeličnih i aluminijumskih profilisanih limova.

Izvedba od pocinčanog čelika Ø 4,2 i 4,8:

Opšte građevinsko odobrenje Z-14.14

Evropsko tehničko odobrenje ETA 10/0184



- Bušenje, urezivanje navoja, zavrtnanje – sve u jednom radnom koraku.
- Značajno reducirano vrijeme i napor.
- Tačan prečnik bušenja za svaki vijčani spoj – čime se minimiziraju tolerancije navoja → uvijek optimalan spoj.
- Izbjegavanje pogrešaka montaže.
- Optimalan prenos obrtnog momenta zahvaljujući inovativnom AW[®] prihvat.

AW[®] prihvatni sistem:

- Poboľšan prenos obrtnog momenta.
- Duži radni vijek.
- Optimalno centriranje.
- Bolji učinak montaže zahvaljujući zavrtnanju bez napora, pošto je kontaktni pritisak potreban za prenos obrtnog momenta znatno niži.
- Najveća moguća kontaktna površina bit-umetka u prihvat u vijka
- Ravnomjerna distribucija sile sprječava oštećenje obloge površinske zaštite te osigurava boju otpornost na koroziju.

AW [®] bit-umetki		
Veličina	Bit-umetak 1/4" Art.-Nr.	Bit-umetak 5/16" Art.-Nr.
AW 10	0614 511 0	-
AW 20	0614 512 0	0614 552 0
AW 25	0614 512 5	0614 552 5