



Meki lem

Žica-Ø mm	Kolut g	Art.-Nr.	Pak/kom
1,0	250	0987 111	1/20
1,0	1000	0987 112	1/10
1,5	250	0987 113	1/20
1,5	1000	0987 114	1/10

Žica-Ø mm	Kolut g	Art.-Nr.	Pak/kom
0,7	250	0987 105	1/20
1,0	250	0987 107	1/20
1,0	1000	0987 108	1/10
1,5	250	0987 109	1/20
1,5	1000	0987 109 0	1/10
2,0	250	0987 110 0	1/20
2,0	1000	0987 110 1	1/10

Žica-Ø mm	Kolut g	Art.-Nr.	Pak/kom
2,0	250	0987 121	1/20
2,0	1000	0987 122	1/10

Žica-Ø mm	Kolut g	Art.-Nr.	Pak/kom
3,0	250	0987 14	1/20

Sadržaj ml	Art.-Nr.	Pak/kom
250	0987 141	1

Žica-Ø mm	Kolut-Ø mm	Kolut g	Art.-Nr.	Pak/kom
3,0	44	250	0987 13	1/20
2,0			0987 132	1/20

Elektro lem Nr. 1

- S-Sn60Pb40 prema DIN EN 29453 (DIN 1707).
- Kontinualna dobava topitelja DIN EN 29454-1/1.1.2.B (F-SW 26 DIN 8511) usljed 5 jezgri topitelja.
- Temperatura obrade: 240-260 °C.
- Područje topljenja: 183-190 °C.
- Niska temperatura lemljenja zahvaljujući brzom tečenju lema.
- Topitelj je aktivniji nego kod lema Nr. 10.
- Ostaci topitelja mogu biti uslovno korozivni.

Elektronik lem Nr. 10

- S-Sn60Pb40 prema DIN EN 29453 (DIN 1707).
- Kontinualna dobava topitelja DIN EN 29454-1/1.1.3.B (F-SW 32 DIN 8511) usljed 5 jezgri topitelja.
- Temperatura obrade: 240-260 °C.
- Područje topljenja: 183-190 °C.
- Ostaci topitelja nisu korozivni.
- Niska temperatura lemljenja zahvaljujući brzom tečenju lema.
- Posebno pogodan za ploče sa štampanim kolima.

Lem za rad sa metalom Nr. 2

- S-Pb60Sn40 prema DIN EN 29453 (DIN 1707).
- Bez cink-hlorida.
- Kontinualna dobava topitelja DIN EN 29454-1/2.1.3.B (F-SW 24 DIN 8511) usljed 4 jezgre topitelja.
- Temperatura obrade: 280 °C.
- Područje topljenja: 183-233 °C.
- Za željezo, bakar, nikl, mesing i cink (nije za elektro spojeve i aluminijum).

Lem za rad sa metalom Nr. 4

- S-Pb50Sn50 prema DIN EN 29453 (DIN 1707).
- Bez topitelja.
- Temperatura obrade: 280 °C.
- Područje topljenja: 183-250 °C.
- Za toplotnu, rashladnu i klima tehniku (nije za sisteme pitke vode).

Tekućina za lemljenje Nr. 41

- Bez cink-hlorida prema DIN EN 29454-1/2.1.2.A.
- Za metaloprerađu, industriju, instalacije sa bakarnim cijevima.
- Topitelj za meko lemljenje bakra, legura bakra, mesinga, mesinganih legura, crvenog mesinga i čelika u kombinaciji sa lemovima za metal Nr. 2 i Nr. 4, lemom u šipci ili cinkom.
- **Napomena:** Nije za elektro spojeve i nehrđajući čelik.

Meki lem Nr. 3 (fiting lem)

- S-Sn97Cu3.
- 97% kalaj, 3% bakar prema DIN EN 29453 (DIN 1707) i DVGW/GW2.
- Temperatura obrade: 270-300 °C.
- Područje topljenja: 230-250 °C.
- Pogodan za meko lemljenje bakarnih cijevi u instalacijama hladne i tople vode (toplo-otporan do 110 °C), u toplotnoj, rashladnoj i klima tehnici, za hladnjake.