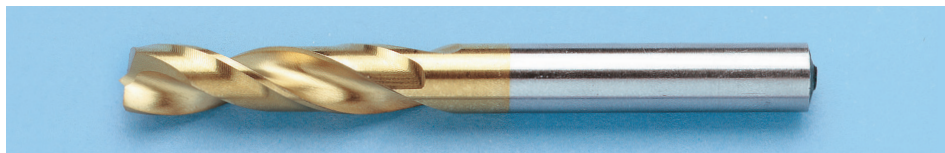


Boreri za tačkaste varove

- Specijalni borer za skidanje tačkastih varova.
→ Posjeduje čvrsti šiljak borera, stoga nije potrebno zabušivanje.
- Poboľšani PLUS šiljak za centriranje za tvrde limove.
→ Zbog optimalne geometrije šiljka ovaj borer ima duži vijek trajanja nego drugi boreri za tačkaste varove.
- Može se koristiti u svim uobičajenim bušilicama.

Savjeti za duži vijek trajanja šiljka borera:

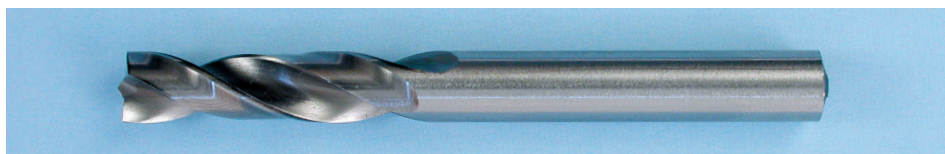
- Ne koristi se u mašinama sa udarom.
- Podesiti brzinu obrtaja mašine. Mašine koje rade na pritisak zraka su uglavnom prebrzo podešene.



Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina burgije mm	Art.-Nr.	Pak./kom.
6	65	28	0710 006 6	1
8	78	38	0710 008 8	
10	88	38	0710 010 10	

HSCO-Borer za tačkaste varove TIN-obložen

- Zbog TIN-sloja, oštice borera imaju trostruko duži vijek trajanja.
- Najveći broj obrtaja:
kod Ø 6 do 1200 obrtaja u minuti,
kod Ø 8 do 950 obrtaja u minuti,
kod Ø 10 do 730 obrtaja u minuti.



Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina burgije mm	Art.-Nr.	Pak./kom.
6	65	28	0710 006	1
8	78	38	0710 008	

HSCO-Borer za tačkaste varove

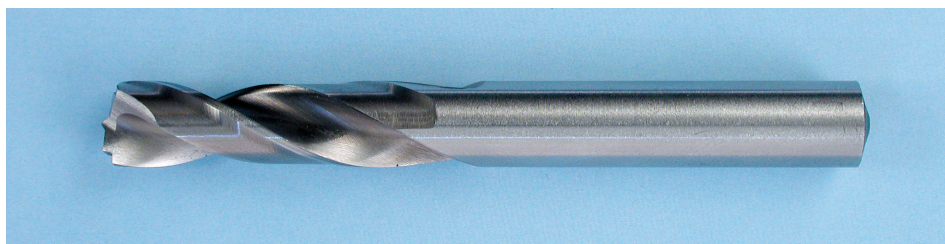
- HSCO materijal omogućuje dug vijek oštice.
- Visok broj obrtaja:
kod Ø 6 do 1100 o/min,
kod Ø 8 do 850 o/min.



Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina burgije mm	Art.-Nr.	Pak./kom.
6	65	28	0710 6	1
8	78	38	0710 8	

HSS-Borer za tačkaste varove

- Preporučeni broj obrtaja:
kod Ø 6 do 920 o/min,
kod Ø 8 do 700 o/min.



Rez-Ø mm	Stepenik-Ø mm	Ukupna dužina mm	Art.-Nr.	Pak./kom.
7,5	10	88	0710 001 0	1

HSCO-Stupnjeviti borer za tačkaste varove

Za brzo i precizno bušenje zavaranih tačkaka pri reparaturama karoserije. Poboľšani PLUS šiljak garantuje dug vijek trajanja.

- Stepenik na šiljku borera služi kao prislon borera i pokazuje korisniku preciznu dubinu bušenja.
→ Time je spriječeno neželjeno probijanje drugog lima.
- Korisnik lako primjećuje koso bušenje zbog jednostranog dodirivanja upusta.
→ Omogućena je jednostavna i brza ispravka.
- Poboľšani PLUS šiljak za centriranje, za bušenje tvrdih limova modernih karoserija.
→ Dug vijek trajanja šiljka za centriranje.
- Preporučeni broj obrtaja:
600-670 obrtaja u minuti.

