

Upute:

Materijal se nanosi izravno na dijelove u tekućem obliku i nakon montaže stvrdnjava se u žilavo-elastičnu sintetičku masu. Ona u potpunosti ispunjava međuprostore, tako da nastali spoj pruža odličnu antikorozivnu zaštitu i zaštitu od trenja. Postiže se 100%-tno zaptivanje.

Oznake:

Proizvodi nemaju oznake!

Vaša prednost: odgovaraju pravilniku o opasnim materijalima, paragraf 16, dio 2.

("Radnik mora ispitati da li se mogu naći materijali, mješavine ili proizvodi sa manjim rizikom po zdravlje od onih koje je on uzeo na uvid")

Područja primjene:

Automobilska industrija, industrija komercijalnih vozila, obrada metala, izrada alata, brodogradnja, strojogradnja i proizvodnja motora, proizvodnja električnih i elektroničkih uređaja.

Otpornost

Otporno na veliki broj baza, gasova, otapala, ulja i goriva.

Pregled artikala

Art.-Nr.	Naziv	Sadržaj	Pak./kom.
0893 243 025	Zaptivač za vijke - srednje čvrstoće	25 g	1
0893 243 050	Zaptivač za vijke - srednje čvrstoće	50 g	
0893 243 250	Zaptivač za vijke - srednje čvrstoće	250 g	
0893 270 025	Zaptivač za vijke - visoke čvrstoće	25 g	
0893 270 050	Zaptivač za vijke - visoke čvrstoće	50 g	
0893 270 250	Zaptivač za vijke - visoke čvrstoće	250 g	
0893 603 025	Zaptivač za ležajeve - visoke čvrstoće	25 g	
0893 603 050	Zaptivač za ležajeve - visoke čvrstoće	50 g	
0893 603 250	Zaptivač za ležajeve - visoke čvrstoće	250 g	
0893 620 050	Spojni učvr. sa toplinskom postoj. (zaptivač za ležajeve s toplin. postoj.)	50 g	
0893 620 250	Spojni učvr. s toplinskom postoj. (zaptivač za ležajeve s toplin. postoj.)	250 g	
0893 573 050	Površinsko zaptivač zeleni	50 g	
0893 573 250	Površinsko zaptivač zeleni	250 g	
0893 574 050	Površinsko zaptivač narančasti	50 g	
0893 574 250	Površinsko zaptivač narančasti	250 g	
0893 518 050	Površinsko zaptivač čvrsta tekućina	50 g	
0893 518 250	Površinsko zaptivač čvrsta tekućina	250 g	
0893 577 050	Zaptivač za cijevi	50 g	
0893 511 050	Zaptivač za cijevi s PTFE	50 g	
0893 511 250	Zaptivač za cijevi s PTFE	250 g	
0893 545 050	Zaptivač za hidraulične spojeve	50 g	
0893 545 250	Zaptivač za hidraulične spojeve	250 g	
0893 260 100	Zaptivač za motore	100 g	

Upute za korištenje

- Materijal se nanosi u tekućem obliku izravno i ravnomjerno na površinu očišćenu od ulja, masnoća i prašine.
- Što je čistija površina, to je čvršći spoj.
- Ova ljepljiva stvrdnjavaju se anaerobno, što znači da se stvrdnjavaju samo ondje gdje ljepljivo ne dolazi u kontakt sa kiseonikom.
- Iz tog razloga posude su ispunjene samo do otprilike 3/4 sadržaja.
- Istodobno, na brzinu stvrdnjavanja utječu i katalitički utjecaj metala i širina zazor koji se zaptiva.
- Što je "pasivniji" materijal i što je veći zazor, to se sporije materijal stvrdnjava.
- Pasivni materijali: nikl, cink, kositar, plemeniti metali, aluminij s malim udjelom bakra ili mangana, visoko legirani čelik, slojevi oksida ili kromata, plastika, staklo i keramika.
- Aktivni materijali: čelik, mesing, bronca, bakar, aluminij (udjel bakra veći od 1%).
- Za čišćenje i odmašćivanje preporučujemo sredstvo za čišćenje kočnica, Art.-Nr. 0890 108 71.

Pozor: Sljedeći plastični materijali mogu biti oštećeni kod dužeg djelovanja: ABS, Celuloid, Polistirol, Polikarbonat (Makrolon), PMMA (Plexiglas), Polisulfon, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, Vulkanfiber i lakirane površine.

Mi preporučujemo da se prije upotrebe izvrše testovi!