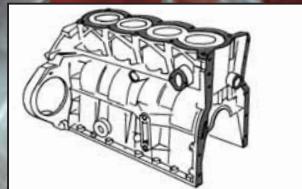


# ZAPTIVAČ ZA MOTOR



## Tehnički podaci

Komponente	1
Baza	Smola (fenolna smola)
Specifična težina pri + 20°C	1,08
Stvaranje pokožice	5-7 min
Temperaturna postojanost	-50 °C do +280 °C
Ispitano na pritisku do	cca. 690 bara
Viskoznost u mPas	cca. 5000-13200
pH vrijednost	cca. 7
Rok trajanja	1 godina
Ukupna deformacija	25%

## Uputstva za rad

Materijal se stvrđnjava na toploći. Pod djelovanjem temperaturu od cca. +60°C se stvrđnjava u jednu samostalnu masu. Materijal se nanosi na suhu i čistu površinu samo sa jedne strane u tankom sloju, ostavi se da djeluje 5-20 min, zatim se montiraju dijelovi. U slučaju popravke se ove površine relativno lako mogu rastaviti.

## Pažnja:

Nije pogodno za zaptivanje cilindarskih ventila.

**Dopuna zaptivačima od tvrdih materijala, na kotlovima kao i na spojevima vijaka.**

► Velika otpornost na temperature.

### Prednost:

- Pouzdano zaptiva i na temperaturama do 280°C.

► Otporan na pritisak do cca. 700 bara.

### Prednost:

- Pogodan i za kotlove i vodove visokog pritiska.

► Jako dobro zaptiva.

### Prednost:

- Osim metalnih površina zaptiva sigurno i pouzdano staklene i keramičke površine.

## Lista otpornosti na materijale:

Sredstvo za zaptivanje se pokazalo kao otporno na sljedeće medije:

Motorna ulja, transmisijska ulja, hidraulična ulja (mineralna, sintetička), dizel, lož ulje, tečnost za hlađenje, kočiona tečnost, otpadne vode, alkalne baze, mravlja kiselina, alkoholi (metil, etil itd.), etil acetat, aceton, hloririrano otapalo, fosforna kiselina (10%).

Gasovi: acetilen, karbodioksid, propan, sumpordioksid, azot.

Ovo je samo dio liste najvažnijih kompatibilnih materijala. Svi materijali nisu mogli biti navedeni zbog nedostatka mjesta. Kompletan lista sa svim podacima se može dobiti na Vaš zahtjev.

## Napomena:

Ovi podaci mogu poslužiti samo kao preporuke, na osnovu našeg iskustva. Preporučujemo da se napravi proba.

Sadržaj	Art.-Nr.	Pak./kom.
100 g	<b>0893 260 100</b>	1