

Pregled primjene spiralnih borera

<p>↓ Nije prikladno</p> <p>→ Uslovno prikladno</p> <p>↑ Prikladno</p>															
DIN / Tip		338 N kratki	338 N kratki	338 N kratki	338 kratki	338 N kratki	338 N kratki	340 N dugi	1897 N ekstra kratki	Slično 1869 N ekstra dugi	345 N Morse konus	Dvostrani borer	FABA-borer	Borer za oplatu	
Rezni materijal		HSS	HSS-E (8% Co)	HSS-TiN	HSCO (5% Co)	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	
Art.-Pre Nr.		0624 00 ...	0618 ...	0622 ...	0626 ...	0623 00 ...	0625 ...	0629 ...	0635 ...	0627 0 ...	0628 ...	0636 ...	0627 ...	0631 ...	
Područje primjene	Primjeri														
Čelični limovi	St12 - St14	↑	→	→	↓	↑	→	→	→	→	→	↑	↑	↓	
Čelici (generalno)	St34-St70, čelični profili i šipke, kotlovske limovi	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	
Specijalni čelici	Čelici za automate, čelici za poboljšanje, čelici za cementaciju	↑	↑	→	→	→	→	→	→	→	→	→	↓	↓	
Nehrdajući čelici	A2, A4, čelici otporni na kiseline	↓	→	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Toplootporni čelici		↓	→	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Liveno gvožđe	Sivi, nodularni, temperovani liv	↑	↑	↑	↓	→	→	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	
Titan	Titan, titan-legure	↓	→	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Specijalne legure Ni-Cr	Nimonic, Hastelloy, Inconel, Monel	↓	↑	↓	→	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Tvrda plastika (duroplast)	Bakelit, Pertinax, Resopal	↑	→	→	↓	↑	→	→	→	→	→	↓	↓	↓	
Meka plastika (termoplast)	PA, PE, PP, PVC, Acrylglas, Plexiglas	↑	→	→	↓	↑	→	→	→	→	→	↓	↓	↓	
Ne-željezni metali	Aluminij, bakar, mesing	→	→	→	↓	↑	→	→	→	→	→	→	→	↓	
Gips-kartonske ploče	Rigips ploče, gipsane ploče, cementom vezane ploče	→	↓	→	↓	↑	→	→	→	→	→	↓	↓	→	
Drvo	Tvrdo i meko drvo, iverice	→	↓	→	↓	↑	→	→	→	↑	→	↓	→	↑	
Polimerni materijali	Corian, Marlan, Varicor	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	→	↓	↓	↓	↓	
Tehnički podaci															
Karakteristike															
Dubina bušenja	Borer-Ø	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 4 x	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 5 x	cca. 4 x	cca. 2 x	cca. 3 x	Radna dužina	
Ugao vrha	Stepeni	130°	118°	118°	130°	118°	118°	118°	118°	118° / 174°	118°	130°	118°	118°	
Brušenje vrha	Način	Konusni omotač sa popreč. brus., vrh borera ostr. C	Konusni omotač sa poprečnim brušenjem C	Konusni omotač sa vrhom borera oštrenjem A	Konusni omotač sa poprečnim brušenjem C	Kon. omot. sa spec. geo. jezgre, djeluje kao ostr.	Konusni omotač	Konusni omotač	Konusni omotač	Pilot vrh sa ostr. vrha borera A	Konusni omotač sa ostr. vrha bor. A preko 14 mm	Konusni omotač sa poprečnim brušenjem C	Konusni omotač sa poprečnim brušenjem C	Konusni omotač	
Pozicioniranje		Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom neophod.	Obilj, kinerom neophod.	Obilj, kinerom neophod.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom neophod.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom nije neoph.	Obilj, kinerom neophod.	
Prečnik drške	mm	12,7 iznad Ø 13,0	12,7 iznad Ø 13,0	12,7 iznad Ø 13,0	12,7 iznad Ø 13,0	12,7 iznad Ø 13,0	12,7 iznad Ø 13,0	Prečnik borera	Prečnik borera	Prečnik borera	Prečnik borera	MK 1-4	Prečnik borera	Prečnik borera	6,0 - 10,0
Površinska zaštita		Kaljeno u pari, vrh nezaštićen	Kaljeno u pari	TiN	Nezaštićeno	Kalj. u pari, Ø, drška i vrh nez.	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari	Kaljeno u pari
Obrada		brušeno	brušeno	brušeno	brušeno	bez skid. strugot.	brušeno	brušeno	brušeno	brušeno	brušeno	valjano/pres./glod.	brušeno	brušeno	brušeno/glod.
Za čvrstoće materijala	N/mm ²	<1000	<1400	<1000	<1200	<850	<800	<1000	<1000	<900	<850	<900	<900	<900	<900
Prečnik	mm	0,5 - 20,0	1,0 - 17,5	1,0 - 13,0	1,0 - 20,0	1,0 - 20,0	1,0 - 20,0	2,5 - 13,0	3,0 - 10,0	4,0 - 10,0	10,0 - 40,0	2,0 - 6,5	4,5 - 5,9	8,0 - 30,0	

