

Poliranje



Polir-prsten, tvrdi

Primjena:

Predpoliranje ne-željeznih metala, posebno mekših legura lakih metala, poliranje čelika u kombinaciji sa odgovarajućom pastom za poliranje.

Za obradu sljedećih materijala:

Čelik, nehrđajući čelik i ne-željezni metali.

Polir-prsten, meki

Primjena:

Poliranje do visokog sjaja skoro svih materijala koji se mogu polirati sa pastom sa visoki sjaj.

Za obradu sljedećih materijala:

Čelik, nehrđajući čelik, ne-željezni metali kao i plastični dijelovi ili dijelovi sa plastičnom prevlakom.

► Prstenovi za poliranje su napravljeni od fleksibilnog vlaknastog brusnog runa (flisa), novog tipa vlakana sa čistim mehaničkim vezivom, specijalno razvijeni za polituru visokog sjaja.

Prednosti:

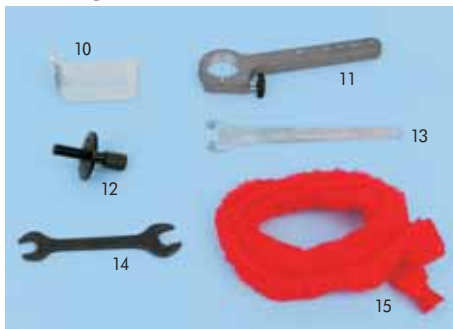
- Do 3 puta veće skidanje materijala, čime reduciramo vrijeme obrade.
- Smanjena težina, za lakše rukovanje.
- Potreban je manji kontaktni pritisak, što rezultuje radom bez napora.
- Smanjenje troškova zahvaljujući značajno nižoj potrošnji paste za poliranje u poređenju sa konvencionalnim platnenim diskovima.
- Obrada bez neželjenih tragova zbog konstantno obnovljive površinske strukture i nabranih slojeva prstena.

Poz.	Naziv	Art.-Nr. Ø 150 mm	Art.-Nr. Ø 200 mm	Pak/ kom	Nehrd. čelik	Čelik	Ne-želj. metali
5	Polir-prsten, tvrdi 10-slojni	0673 03 150	0673 03 200	3	+	+	+
7	Polir-pasta, bijela, 160 x 70 x 70 mm	0673 05 1		1	+	+	-
9	Polir-pasta za visoki sjaj, plava, 160 x 70 x 70 mm	0673 05 3			-	-	+

Poliranje do visokog sjaja



Ostali pribor



Poz.	Naziv	Art.-Nr.	Pak/ kom.
10	Zaštita za ruke	0702 489 906	1
11	Držač za boč. rukohvat	0702 451 015	
12	Stežni trn M14, područje stezanja 15-50 mm	0702 451 010	
13	Ključ za montažu dodatnog pribora	0702 489 904	
14	Viljuškasti ključ za mont. dodat. pribora (SW 19)	0713 304 189	
15	Zaštita za kabl, dužina 1,5 m	0585 210	

Poz.	Naziv	Art.-Nr. Ø 150 mm	Art.-Nr. Ø 200 mm	Pak/ kom	Nehrd. čelik	Čelik	Neželj. metali
6	Polir-prsten, meki 10-slojni	0673 04 150	0673 04 200	4	+	+	+
9	Polir-pasta za visoki sjaj, plava, 160 x 70 x 70 mm	0673 05 3		1	+	+	+

Generalne napomene za rad

- Što je bolje predbrušenje to će jednostavnije i kraće biti poliranje. Metale treba predbrusiti s brusnim platnom granulacije 280 ili 320.
- Svaki radni korak treba vršiti poprečno ili košo u odnosu na prethodni.
- **Važno:** Ako se svaki radni korak ne izvrši pažljivo, kasnije, nakon poliranja, greške na površini će biti više primjetne.
- Za svaku pastu koristiti posebni set polirprstenova. To sprječava miješanje različitih pasta i negativan uticaj na rezultat.
- Zaprljane prstenove očistiti sa žičanom četkom slabim pritiskom.
- Ostatke paste na površini očistiti sa čistačem kočnica Art.-Nr. 0890 108 7.
- Savjeti za upotrebu imaju opšti karakter i zavise od početnog kvaliteta površine ili postavljenih zahtjeva za rezultat poliranja.
- Preporučeni broj obrtaja: cca. 25 m/s (odgovara stepenu brzine 4-6 za PM 200-E).

● Pravilnu proceduru i izbor broja obrtaja treba posebno odrediti od slučaja do slučaja.

● Izvršiti preliminarne probe!



Pastu nanositi sa pokrenutom mašinom!