



## Fleke za unutrašnju gumu

Naziv	Mjere mm	Art.-Nr.	Pak./kom.
WSF 1	35	<b>0879 91 01</b>	50
WSF 2	45	<b>0879 91 02</b>	
WSF 3	55	<b>0879 91 03</b>	
WSF 4	75	<b>0879 91 04</b>	20
WSF 7	75 x 40	<b>0879 91 07</b>	50

## Pribor

pozicija	Naziv	Art.-Nr.	Pak./kom.
1	HM-Frezer / 3 mm	<b>0879 93 03</b>	1
2	HSS-Frezer / 6 mm	<b>0879 93 06</b>	
3	HSS-Frezer / 10 mm	<b>0879 93 10</b>	
4	Tijelo za brušenje	<b>0879 93 20</b>	
5	Valjak	<b>0879 93 30</b>	
6	Okrugle čet. sa prihvatom	<b>0714 69 10</b>	

## Vulkanizerski cement (visoka čvrst.)

Naziv	Sadržaj ml	Boja	Art.-Nr.	Pak./kom.
Doza	235	bež	<b>0890 100 017</b>	1/10

## Devet radnih koraka i guma se opet može koristiti!



1. Demontirati i označiti mjesto uboda.



2. Izmjeriti oštećeno mjesto. Probušiti kanal iznutra prema van.



3. Izbrusiti, a da se pri tome ne pritišće previše. Maksimalna brzina 5000 o/min.



4. Usisati prašinu nakon brušenja.



5. U kanal ukapati kap rastvora. Rastvor raspodijeliti i po površini. Ostaviti 5 min da se osuši.



6. Skinuti zaštitu, a da se pri tome ne dodirne oslobođena površina.



7. Izvaditi sondu spolja, dok tanjir tijela za popravku ne nalegne ravno na unutrašnju stranu gume.



8. Valjati od sredine prema vanjskom dijelu.



9. Nakon montaže gume i pumpanja, odsjeći višak bez povlačenja.

Izvod iz: paragraf 36 St VZO smjernice za procjenu i popravku oštećenja guma od 08. februara 2001.

### Kombinovana sredstva za popravku!

Tijela za popravku sa punjenjem kanala rupe i flasterom za popravku.

3. Opšti zahtjevi

**3.1 U principu se svaka guma prije popravke mora demontirati sa felge radi analize štete i izvođenja popravke.** Izuzeci su gume, koje imaju oštećenja, koja se mogu ocijeniti kao čisto vanjski kvar na gumi.

3.4 Mjesto oštećenja se mora osloboditi odgovarajućim materijalom i nakon toga očistiti.

3.5 Oštećenja na gumi koja su već tretirana sredstvima za popravku, ne mogu se popraviti.

3.6 Nedopušteno je stavljanje unutrašnje gume bez prethodnog otklanjanja štete na gumi.

4. Izvođenje popravke

Generalno se kanal oštećenja vulkanizira sirovom gumom ili uz pomoć vrele ili tople vulkanizacije, kanal se ispunji i na unutrašnju stranu se stavi flaster. Za ispunjavanje kanala se može koristiti i predvulkanizirano gumeno tijelo u kombinaciji sa flasterom.

Ovo važi za:

#### Gume motocikla

Dopuštena je popravka guma motocikla koje imaju rupu maksimalne veličine do 6 mm na voznoj površini. Na gumama motocikla nisu dopuštene popravke na drugim površinama osim na voznoj površini.

#### Gume na automobilima i prikolicama:

Dopuštena je popravka kamionskih guma koje imaju rupu maksimalne veličine do 6 mm na voznoj površini. U području izbočina su dopuštene popravke samo onda kada nosač čvrstoće gume nije oštećen.

#### C-gume, sa brojem nosivosti manjim od 122 na teretnim vozilima i njihovim prikolicama

Dopuštena je popravka guma koje imaju rupu maksimalne veličine do 6 mm na voznoj površini. U području ispučenja su dopuštene popravke samo onda kada nosač čvrstoće gume nije oštećen.

#### Gume sa brojem nosivosti jednakim ili većim od 122 na teretnim vozilima i njihovim prikolicama

Dopuštena je popravka guma koje imaju rupu maksimalne veličine do 10 mm na voznoj površini. U području ispučenja su dopuštene popravke samo onda kada nosač čvrstoće (karakas ili reverzni slojevi) gume nije oštećen.