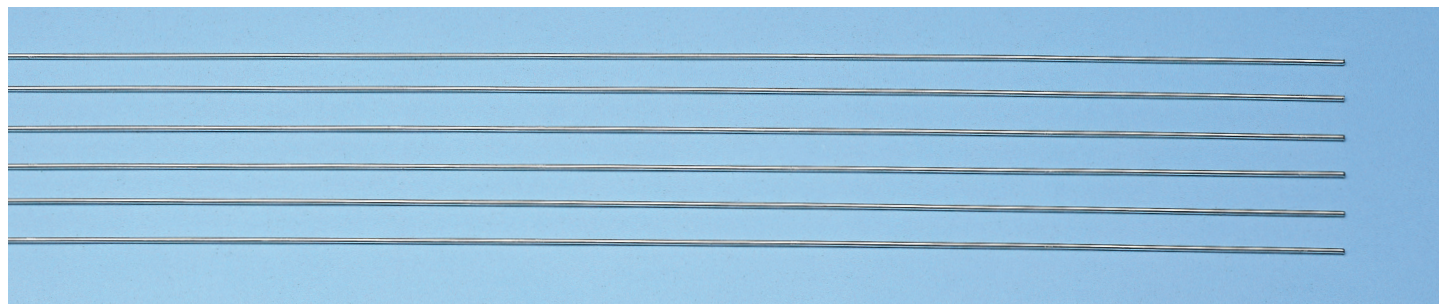


Žica za TIG zavarivanje



Žica za zavarivanje nehrđajućeg čelika

SG X2 CrNiMo 1912, DIN 8556

Oznaka prema AWS A 5.9: ER 316 L-Si
Materijal Nr. 1.4430

- Pogodna za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala: 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583.

Hemijska analiza žice %

C	Cr	Ni	Mo
0,025	18,5	12,0	2,7

Mehaničke osobine čistog zavara

Termička obrada	Argon	Granica razvlač. Rp 0,2 N/mm ²	Zatezna čvrstoća Rm N/mm ²	Izduženje kod loma A5 %	Udarna žilavost ISO V (J) Rt %
U	X	> 350	600-700	> 30	> 100

Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC).

Žica Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak/kom
1,0	1.000	5	0982 711 0	1
1,6	1.000	5	0982 711 6	
2,0	1.000	5	0982 712 0	
2,4	1.000	5	0982 712 4	
3,2	1.000	5	0982 713 2	

Žica za zavarivanje aluminijuma

S-ALMg 5, DIN 1732

Oznaka prema ASME: ER 5356
Materijal Nr. 3.3556

- Pogodna za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala: AIMg2 Mn 0,8, AIMg2,7 Mn, AIMg3, AIMg4,5 Mn, AIMg5 (max. +80°C), AIMgMn, G-AIMg3, G-AIMg3Si, G-AIMg5, G-AIMg5Si, G-AIMg3 (Cu) - bez TÜV odobrenja.

Hemijska analiza žice %

Mg	Mn	Cr	Ti	Al
4,3-5,5	0-0,6	0-0,3	0,2	Ostalo

Mehaničke osobine čistog zavara

Termička obrada	Zaštitni gas	Zatezna čvrstoća Rm N/mm ²	Granica razvlačenja Rp 0,2 N/mm ²	Izduženje A5 %
U	Čisti argon	220-260	> 90	> 20

Zavarivanje se vrši naizmjeničnom strujom (AC).

Žica Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak/kom
2,0	1.000	5	0982 752 0	1
2,4	1.000	5	0982 752 4	
3,2	1.000	5	0982 753 2	