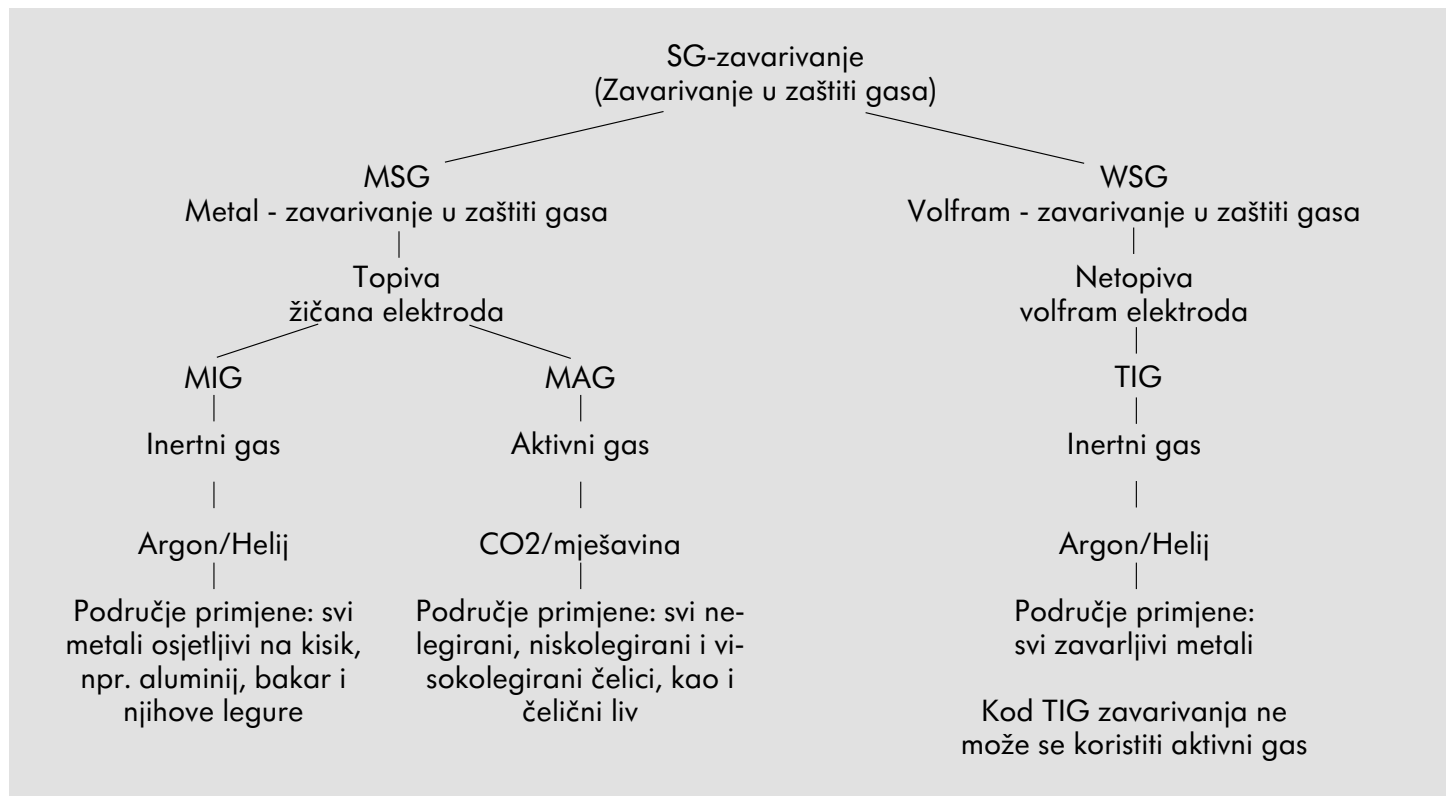


## 1.7 Skladištenje i sušenje

Obloga elektrode je higroskopna. To znači da za vrijeme skladištenja upija vlagu iz zraka. Vlažne elektrode prouzrokuju pojačano prskanje, poroznost i loš kvalitet zavarenog spoja. Elektrode se moraju čuvati u

zatvorenim pakovanjima u suhim prostorijama. Bazične elektrode treba prije upotrebe obavezno sušiti da bismo postigli njihov optimalni kvalitet (vidi etiketu).

## 2. Zavarivanje u zaštiti gasa



### 2.1 Opšte informacije

MAG zavarivanje:

- Kao zaštitni gas se koristi CO<sub>2</sub> ili mješavina (argon + CO<sub>2</sub> i/ili kisik).
- Na temperaturi zavarivačkog luka ugljendioksid se razlaže (disocira) na ugljenmonoksid (CO) i atomarni kiseonik (O).
- Kiseonik je veoma reaktivan tj. oksidira rastop. Zbog toga se koristi naziv "aktivni" plin.
- U zaštiti aktivnog gasa se zavaruju nelegirani, niskolegirani i visokolegirani čelici.

MIG zavarivanje:

- Kao zaštitni gas se koriste argon, helij ili mješavina ovih gasova.
- Zaštitni gas ne reaguje sa drugim elementima (inertan).
- U zaštiti inertnog gasa se mogu zavarivati aluminij, bakar, titan i drugi neželjezni metali.