

| Korozivni agens | Koncentracija | Temperatura u °C | Stepen postojanosti | |
|---------------------------|----------------|------------------|---------------------|--------|
| | | | A2 | A4 |
| Glicerin | koncen. | sve | A | A |
| Industrijski zrak | - | - | A | A |
| Kalijum permanganat | 10% | sve | A | A |
| Vapneno mlijeko | - | sve | A | A |
| Ugljen-dioksid | - | - | A | A |
| Bakarni acetat | - | sve | A | A |
| Bakarni nitrat | - | - | A | A |
| Bakarni sulfat | sve | sve | A | A |
| Magnezijum-sulfat | pribl. 26% | sve | A | A |
| Morska voda | - | 20 | A | A |
| Metil-alkohol | sve | sve | A | A |
| Mliječna kiselina | 1,5% | sve | A | A |
| | 10% | 20 ključanje | A C | A A |
| Natrijum-karbonat | hladno zasićen | sve | A | A |
| Natrijum-hidroksid | 20% | sve | A | A |
| | 50% | 20 ključanje | B C | B C |
| Natrijum-nitrat | - | sve | A | A |
| Natrijum-perhlorat | 10% | sve | A | A |
| Natrijum-sulfat | hladno zasićen | sve | A | A |
| Voće | - | - | A | A |
| Ulje (mineralno i biljno) | - | sve | A | A |
| Oksalna kiselina | 10% | 20 ključanje | B C | A C |
| | 50% | ključanje | D | C |
| Petrolej | - | sve | A | A |
| Fenol | čisti | ključanje | B | A |
| Fosforna kiselina | 10% | ključanje | A | A |
| | 50% | 20 ključanje | A C | A B |
| | 80% | 20 ključanje | B D | A C |
| | koncen. | 20 ključanje | B D | A D |
| Živa | - | do 50 | A | A |
| Živin nitrat | - | sve | A | A |
| Salicilna kiselina | - | 20 | A | A |
| Azotna kiselina | do 40% | sve | A | A |
| | 50% | 20 ključanje | A B | A B |
| | 90% | 20 ključanje | A C | A C |

| Korozivni agens | Koncentracija | Temperatura u °C | Stepen postojanosti | |
|---------------------|----------------------------|------------------|---------------------|--------|
| | | | A2 | A4 |
| Solna kiselina | 0,2% | 20 | B | B |
| | 2% | 50 | C | B |
| | | 20 | D | D |
| | | 50 | D | D |
| do 10% | 20 | D | D | |
| | 1% | do 70 | B ključanje | A B |
| | | 2,5% | do 70 ključanje | B C |
| | Sumporna kiselina | 5% | 20 > 70 | B B |
| 10% | | 20 | C | C |
| | | 70 | C | B |
| | | sve | D | D |
| Sumporasta kiselina | vodeni rastvor | 20 | A | A |
| Sumpor-dioksid | - | 100-500 | C | A |
| | | 900 | D | C |
| Katran | - | vruće | A | A |
| Vino | - | 20 i vruće | A | A |
| Vinska kiselina | do 10% | 20 ključanje | A B | A A |
| | preko 10% do 50% 75% | 20 ključanje | A C | A C |
| | | ključanje | C | C |
| | | ključanje | C | C |
| Sok od limuna | - | 20 | A | A |
| Limunska kiselina | do 10% | sve | A | A |
| | 50% | 20 ključanje | A C | A B |
| Rastvor šećera | - | sve | A | A |

Tabela 23 (nastavak)

2.2.6 Razvoj strane korozije

Stranu koroziju izazivaju strane čestice ugljeničnog čelika ("normalni čelik") koje prijanjaju na površinu nehrđajućeg čelika te se pretvaraju u hrđu pod uticajem kiseonika. Ako se ove tačke ne očiste i uklone, ova hrđa može uzrokovati elektrohemijski piting (rupičastu koroziju) nehrđajućeg čelika.

Strana korozija dolazi od:

- Kontakta zahrđalih objekata sa površinom nehrđajućeg čelika.
- Letećih varnica tokom rada sa kutnom brusilicom, brusne prašine ili tokom zavarivanja.
- Kapanja vode prožetog sa hrđom na površinu nehrđajućeg čelika.
- Korištenjem alata sa kojim je ranije obrađivan ugljenični čelik.