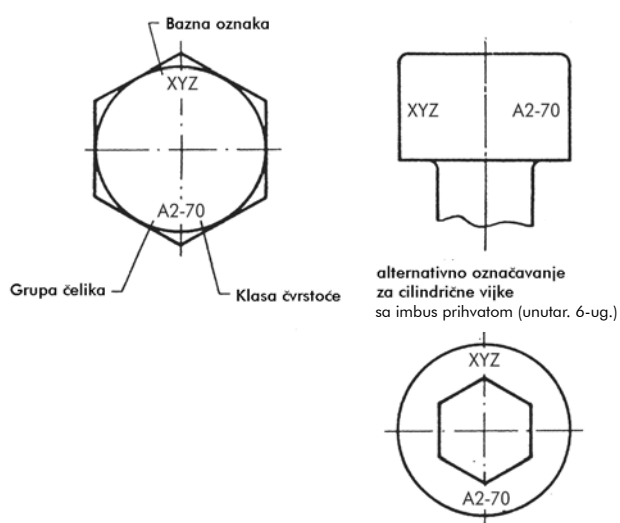


2.3 Označavanje nehrđajućih vijaka i navrtki

Oznake nehrđajućih vijaka i navrtki moraju da sadrže grupu čelika i klasu čvrstoće, kao i oznaku proizvođača.

Označavanje vijaka prema DIN EN ISO 3506-1

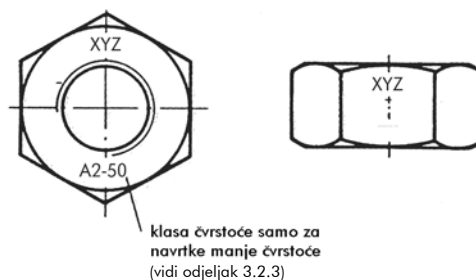
Vijci sa šestougaonom glavom i vijci sa cilindričnom imbus glavom počev od nazivnog prečnika M5, moraju se jasno obilježiti prema sistemu označavanja. Oznaku po mogućnosti treba otisnuti na glavu vijka.



Slika L: Izvod iz DIN EN ISO 3506-1

Označavanje navrtki prema DIN EN ISO 3506-2

Navrtke sa nazivnim prečnikom navoja počev od 5 mm moraju se jasno obilježiti prema sistemu oznaka. Obilježavanje je dozvoljeno samo na jednoj kontaktnoj površini i smije da se izvodi isključivo utiskivanjem. Označavanje na površinama za prihvatanje ključa je moguće kao alternativa.



Slika M: Izvod iz DIN EN ISO 3506-2