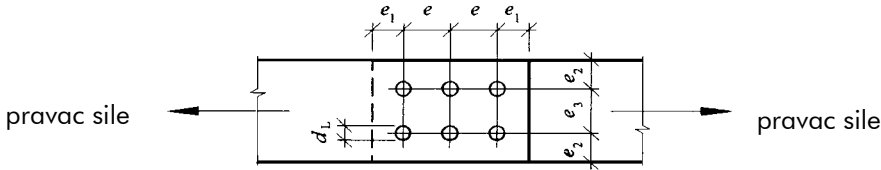


## 7.4 Spojevi prema DIN 18800 (nov. 1990)

### Razmaci između ivica i otvora

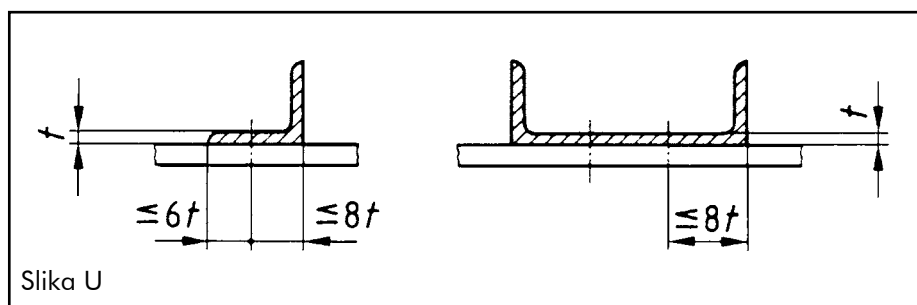
Za razmake vijaka važi tabela 1. Rastojanja se mjere od sredine otvora.

| Označavanje                  |  |  |                             |  |                     |
|------------------------------|--|--|-----------------------------|--|---------------------|
| Ivično rastojanje            |  |  | Rastojanje rupa             |  |                     |
| Najmanji razmak između ivica | u pravcu sile $e_1$                    | $1,2 d_L$  | Najmanji razmak između rupa | u pravcu sile $e$                              | $2,2 d_L$           |
|                              | ka pravcu sile $e_2$                   | $1,2 d_L$  |                             | ka pravcu sile $e_3$                           | $2,4 d_L$           |
| Najveći razmak između ivica  | u i ka pravcu sile $e_1$ odnosno $e_2$ | $3 d_L$  | Najveći razmak između rupa  | za osiguranje protiv lokalnih udubljenja       | $6 d_L$ ili $12 t$  |
|                              |  | $6 t^1)$   |                             | kad ne postoji opasnost od lokalnih udubljenja | $10 d_L$ ili $20 t$ |

Kod probijenih otvora najmanji razmaci između ivica su  $1,5 d_L$ , a najmanji razmaci između otvora  $3d_L$ .  
Razmaci između ivica i otvora se smiju povećati, ako ne postoji rizik od lokalnog udubljenja i ako je obezbijedena zaštita od korozije primjenom posebnih mjera.  
1) max.  $8t$ , kada je slobodna ivica učvršćena oblikom poprečnog presjeka.

Tabela 38

Primjeri učvršćenja slobodnih ivica u području spojeva i priključaka. Pritom  $t$  predstavlja debljinu najtanjeg spoljnog dijela spoja.



### Teoretske konstrukcione mjere

Za vijke sa zazorom otvora od  $\Delta d = 1 \text{ mm}$  i  $\Delta d = 2 \text{ mm}$ .

| HV vijci   |                   | M 12      | M 16      | M 20      | M 22      | M 24      | M 27      | M 30      |
|--|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| HV vijci<br>DIN 6914<br>sa $\Delta d = 1 \text{ mm}$ | $d_L \rightarrow$ | <b>13</b> | <b>17</b> | <b>21</b> | <b>23</b> | <b>25</b> | <b>28</b> | <b>31</b> |
|  | $1,2 d_L$         | 15,6      | 20,4      | 25,2      | 27,6      | 30        | 33,6      | 37,2      |
|  | $1,5 d_L$         | 19,5      | 25,5      | 31,5      | 34,5      | 37,5      | 42        | 46,5      |
|  | $2,2 d_L$         | 28,6      | 37,4      | 46,2      | 50,6      | 55        | 61,6      | 68,2      |
|  | $2,4 d_L$         | 31,2      | 40,8      | 50,4      | 55,2      | 60,0      | 67,2      | 74,4      |
|  | $3,0 d_L$         | 39        | 51        | 63        | 69        | 75        | 84        | 93        |
|  | $3,5 d_L$         | 45,5      | 59,5      | 73,5      | 80,5      | 87,5      | 98        | 108,5     |
|  | $6,0 d_L$         | 78        | 102       | 126       | 138       | 150       | 168       | 186       |
| HV vijci<br>DIN 6914<br>sa $\Delta d = 2 \text{ mm}$ | $d_L \rightarrow$ | <b>14</b> | <b>18</b> | <b>22</b> | <b>24</b> | <b>26</b> | <b>29</b> | <b>32</b> |
|  | $1,2 d_L$         | 16,8      | 21,6      | 26,4      | 28,8      | 31,2      | 34,8      | 38,4      |
|  | $1,5 d_L$         | 21        | 27        | 33        | 36        | 39        | 43,5      | 48        |
|  | $2,2 d_L$         | 30,8      | 39,6      | 48,4      | 52,8      | 57,2      | 63,8      | 70,4      |
|  | $2,4 d_L$         | 33,6      | 43,2      | 52,8      | 57,6      | 62,4      | 69,6      | 76,8      |
|  | $3,0 d_L$         | 42        | 54        | 66        | 72        | 78        | 87        | 96        |
|  | $3,5 d_L$         | 49        | 63        | 77        | 84        | 91        | 101,5     | 112       |
|  | $6,0 d_L$         | 84        | 108       | 132       | 144       | 156       | 174       | 192       |
| $10 d_L$   | 140               | 180       | 220       | 240       | 260       | 290       | 320       |           |

Tabela 39