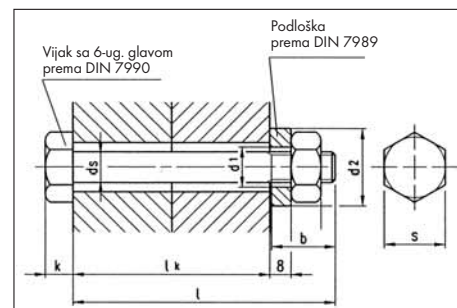


## 7.9 Vijci sa 6-ugaonom glavom prema DIN 7990

sa šestougaonim navrtkama EN ISO 4034 ili 4032, termički pocinčani = vruće cinčani

### Dimenzije i dužina spoja

Veličina vijka	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	
(b) Pomoćna mjera	17,25	21	23,5	26	29	
d <sub>s</sub>	Nazivna mjera	12	16	20	24	27
	min.	11,3	15,3	19,16	23,16	26,16
	max.	12,7	16,7	20,84	24,48	27,84
k	Nazivna mjera	8	10	13	15	17
	min.	7,55	9,25	12,1	14,1	16,1
	max.	8,45	10,75	13,9	15,9	17,9
s	Nazivna mjera = max.	19	24	30	36	41
	min.	18,48	23,16	29,16	35	40
d <sub>1</sub>	Unutrašnji Ø podloške	14	18	22	26	30
d <sub>2</sub>	Vanjski Ø podloške	24	30	37	44	50
<b>Art.-Nr. podloške</b>		<b>0074 02 12</b>	<b>0074 02 16</b>	<b>0074 02 20</b>	<b>0074 02 24</b>	<b>0074 02 27</b>



Slika Y

Nazivna dužina l	Opseg dužina spoja l <sub>k</sub>				
30	5 – 9				
	<b>0074 12 30</b>				
35	10 – 14	6 – 10			
	<b>0074 12 35</b>	<b>0074 16 35</b>			
40	15 – 19	11 – 15	8 – 12		
	<b>0074 12 40</b>	<b>0074 16 40</b>	<b>0074 20 40</b>		
45	20 – 24	16 – 20	13 – 17		
	<b>0074 12 45</b>	<b>0074 16 45</b>	<b>0074 20 45</b>		
50	25 – 29	21 – 25	18 – 22	14 – 18	
	<b>0074 12 50</b>	<b>0074 16 50</b>	<b>0074 20 50</b>	<b>0074 24 50</b>	
55	30 – 34	26 – 30	23 – 27	19 – 23	
	<b>0074 12 55</b>	<b>0074 16 55</b>	<b>0074 20 55</b>	<b>0074 24 55</b>	
60	35 – 39	31 – 35	28 – 32	24 – 28	
	<b>0074 12 60</b>	<b>0074 16 60</b>	<b>0074 20 60</b>	<b>0074 24 60</b>	
65	40 – 44	36 – 40	33 – 37	29 – 33	
	<b>0074 12 65</b>	<b>0074 16 65</b>	<b>0074 20 65</b>	<b>0074 24 65</b>	
70	45 – 49	41 – 45	38 – 42	34 – 38	31 – 35
	<b>0074 12 70</b>	<b>0074 16 70</b>	<b>0074 20 70</b>	<b>0074 24 70</b>	<b>0074 27 70</b>
75	50 – 54	46 – 50	43 – 47	39 – 43	
	<b>0074 12 75</b>	<b>0074 16 75</b>	<b>0074 20 75</b>	<b>0074 24 75</b>	
80	55 – 59	51 – 55	48 – 52	44 – 48	41 – 45
	<b>0074 12 80</b>	<b>0074 16 80</b>	<b>0074 20 80</b>	<b>0074 24 80</b>	<b>0074 27 80</b>
85	60 – 64	56 – 60	53 – 57	49 – 53	
	<b>0074 12 85</b>	<b>0074 16 85</b>	<b>0074 20 85</b>	<b>0074 24 85</b>	
90	65 – 69	61 – 65	58 – 62	54 – 58	51 – 55
	<b>0074 12 90</b>	<b>0074 16 90</b>	<b>0074 20 90</b>	<b>0074 24 90</b>	<b>0074 27 90</b>
95	70 – 74	66 – 70	63 – 67	59 – 63	
	<b>0074 12 95</b>	<b>0074 16 95</b>	<b>0074 20 95</b>	<b>0074 24 95</b>	
100	75 – 79	71 – 75	68 – 72	64 – 68	61 – 65
	<b>0074 12 100</b>	<b>0074 16 100</b>	<b>0074 20 100</b>	<b>0074 24 100</b>	<b>0074 27 100</b>
110	85 – 89	81 – 85	78 – 82	74 – 78	71 – 75
	<b>0074 12 110</b>	<b>0074 16 110</b>	<b>0074 20 110</b>	<b>0074 24 110</b>	<b>0074 27 110</b>
120	95 – 99	91 – 95	88 – 92	84 – 88	
	<b>0074 12 120</b>	<b>0074 16 120</b>	<b>0074 20 120</b>	<b>0074 24 120</b>	

### Momenti pritezanja za garniture vruće cinčanih vijaka

Prečnik navoja	Orjentacione vrijednosti za primijenjeni momenat * pritezanja, u Nm
<b>M 12</b>	25
<b>M 16</b>	70
<b>M 20</b>	120
<b>M 24</b>	215
<b>M 27</b>	330

\* Orjentacione vrijednosti za momenat pritezanja radi postizanja samo djelimičnog prednaprezanja (rd. 0,3 RmAs). Podmazivanje vijčane garniture nije definisano.

Tabela 46