

**Gefu-2:** Preporučeni otvori u limu za istegljive materijale

Navoj d	M 5			M 6			M 8		
Debljina materijala	Preporučeno tolerancijsko polje								
	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu
<b>1,0</b>									
<b>1,2</b>									
<b>1,5</b>	4,5	4,5	4,5						
<b>1,6</b>	4,5	4,5	4,5						
<b>1,7</b>	4,5	4,5	4,5						
<b>1,8</b>	4,5	4,5	4,5						
<b>2,0</b>	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4			
<b>2,2</b>	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4	7,25	7,25	7,25
<b>2,5</b>	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4	7,25	7,25	7,25
<b>3,0</b>	4,5	4,5	4,5	5,45	5,45	5,45	7,25	7,25	7,25
<b>3,2</b>	4,55	4,5	4,5	5,45	5,45	5,45	7,25	7,25	7,25
<b>3,5</b>	4,55	4,55	4,55	5,45	5,45	5,45	7,258	7,25	7,25
<b>4,0</b>	4,55	4,55	4,55	5,5	5,45	5,45	7,3	7,3	7,3
<b>5,0</b>	4,6	4,6	4,6	5,5	5,45	5,45	7,4	7,3	7,3
<b>5,5</b>	4,6	4,6	4,6	5,5	5,5	5,5	7,4	7,3	7,3
<b>6,0</b>	4,6	4,6	4,6	5,5	5,5	5,5	7,4	7,3	7,3
<b>6,3</b>	4,65	4,65	4,65	5,5	5,5	5,5	7,4	7,35	7,35
<b>6,5</b>	4,65	4,65	4,65	5,5	5,5	5,5	7,4	7,35	7,35
<b>7,0</b>	4,65	4,65	4,65	5,55	5,5	5,5	7,5	7,4	7,4
<b>7,5</b>	4,65	4,65	4,65	5,55	5,5	5,5	7,5	7,4	7,4
<b>8 do ≤ 10</b>	4,65	4,65	4,65	5,55	5,55	5,55	7,5	7,4	7,4
<b>&gt; 10 do ≤ 12</b>							7,5	7,5	7,5
<b>&gt; 12 do ≤ 15</b>							7,5	7,5	7,5

Tabela 49