

9.7 Zebra pias sa krilcima

Samobušeci vijak za povezivanje tvrdog i mekog drveta na čeličnu podkonstrukciju. Narочito pogodan za vezivanje ploča od tvrdog drveta i presovanog materijala.

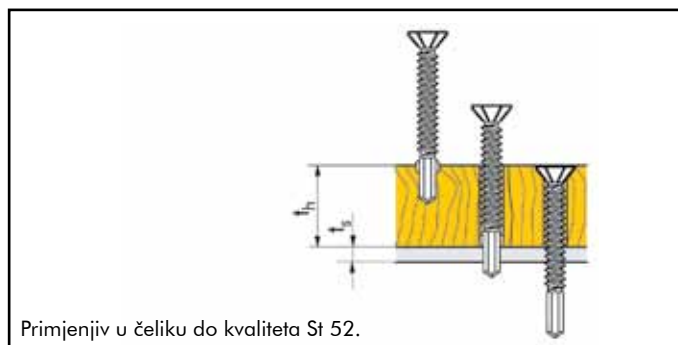
9.7.1 Princip funkcionisanja pias vijka sa krilcima:

Vrh vijka buši drvo prema spoljnjem prečniku krilaca. Time se izbjegava neizbježno pomjeranje vijka.

Posle bušenja kroz drvo vrh vijka nailazi na čeličnu podkonstrukciju i počinje da buši otvor za navoj. Krilca se lome kada naiđu na čeličnu podkonstrukciju.

Kada vrh za bušenje prođe metal*, navoj urezuju prvi zavojci. Vijak se uvrće u samourezani navoj i povezuje drvo i metal.

Kod vijaka sa glodačkim rebrima (za tvrdo drvo) glava vijka se automatski ukopava.



Primjenjiv u čeliku do kvaliteta St 52.

Slika AK

| Nazivni prečnik mm | Dužina l | Debljina materijala drvo | | Debljina materijala čelik* | |
|--------------------|----------|--------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | Min. t _h mm | Max. t _h mm | Min. t _s mm | Max. t _s mm |
| 5,5 | 38 | 6 | 22 | 1,75 | 5 |
| | 45 | | 29 | | |
| | 50 | | 34 | | |
| | 55 | 12 | 39 | | |
| | 60 | | 44 | | |
| 70 | 16 | 54 | | | |
| 6/6,3 | 32 | 6 | 12 | 1,75 | 6 |
| | 45 | | 24 | | |
| | 50 | 11 | 29 | | |
| | 55 | | 34 | | |
| | 60 | 17 | 39 | | |
| | 65 | 22 | 44 | | |
| | 70 | | 49 | | |
| | 80 | 24 | 59 | | |
| | 85 | | 64 | | |
| 100 | 34 | 79 | | | |

Tabela 57

9.7.2 Područje primjene piasta sa krilcima:

Samobušeci bimetalni vijak od nehrđajućeg i kaljenog čelika za koroziono-otporne sklopove drveta i metala.

Specijalna zaštitna Ruspert prevlaka (cink-aluminijum lamelna prevlaka) štiti čelični vrh od korozije i istovremeno sprječava hladno zavarivanje navoja od nehrđajućeg čelika sa osnovnim materijalom.

Povezivanje elemenata od nehrđajućeg čelika moguće je u pojedinačnim slučajevima. Da bi se garantovala pravilna montaža, prethodno bi trebalo obaviti probe.

| Nazivni prečnik mm | Dužina l | Debljina materijala drvo | | Debljina materijala čelik* | |
|--------------------|----------|--------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | Min. t _h mm | Max. t _h mm | Min. t _s mm | Max. t _s mm |
| 3,9 | 25 | 6 | 16 | 1,5 | 2,5 |
| | 28 | 6 | 18 | 1,5 | 2,5 |
| 4,2 | 32 | 6 | 19 | 1,75 | 3,0 |
| | 38 | 6 | 27 | 1,75 | 3,0 |
| 4,8 | 32 | 6 | 20 | 1,75 | 4,0 |
| | 38 | 6 | 26 | 1,75 | 4,0 |
| | 44 | 6 | 32 | 1,75 | 4,0 |
| | 50 | 6 | 37 | 1,75 | 4,0 |
| 5,5 | 38 | 6 | 24 | 1,75 | 5,25 |
| | 45 | 6 | 32 | 1,75 | 5,25 |
| | 50 | 6 | 36 | 1,75 | 5,25 |
| | 55 | 6 | 42 | 1,75 | 5,25 |
| | 65 | 6 | 52 | 1,75 | 5,25 |
| 6,3 | 90 | 6 | 76 | 1,75 | 5,25 |
| | 65 | 6 | 49 | 2,0 | 6,0 |

Tabela 58