

10 Tehnika zakivanja

10.1 Tehnika primjene u oblasti zakivanja

Ako se traži spoj otporan na vodu, trebalo bi koristiti udubljene slijepo zakovice.

Za ovaj slučaj primjene preporučujemo Art.-Nr. 937; 940...

Ako nije moguće pravolinijsko postavljanje alata za zakivanje alternativno se zakovica može postaviti sa suprotne strane.

- x manje pogodan spoj
- ✓ optimalna vrsta spoja

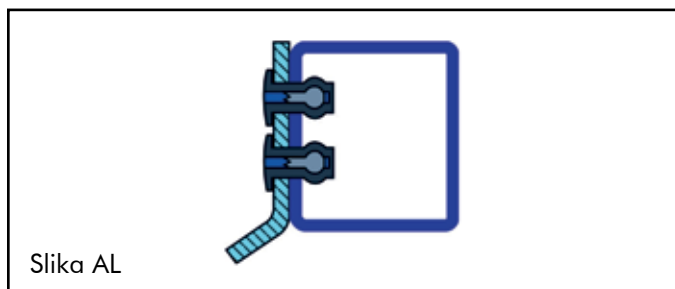
Povezivanje tvrdih i mekih materijala:

Meki i tvrdi dijelovi ponekad se fiksiraju pomoću dodatne podložne pločice na glavi čahure, koja se pritisne naspram mekog materijala. Mnogo bolja metoda je kada se koristi zakovica sa velikom ravnom zaobljenom glavom, a glava čahure se stavi naspram tvrdog materijala.

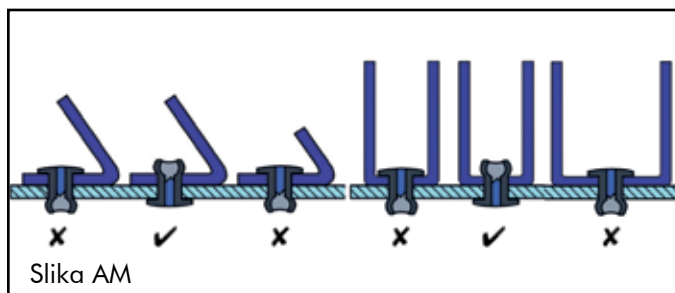
Za ovaj slučaj se preporučuju slijepo zakovice sa mekim kandžama, slijepo zakovice sa ožlijebljenim tijelom i višenamjenske zakovice.

Ugaoni razmaci kod spojeva:

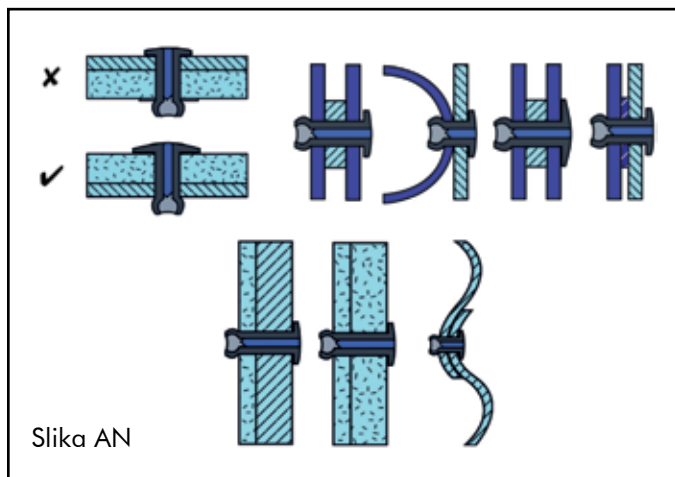
Za najveću moguću čvrstoću spoja trebalo bi da razmak od središnje ose zakovice do ivice elementa ne bude manji od dvostrukog prečnika čahure.



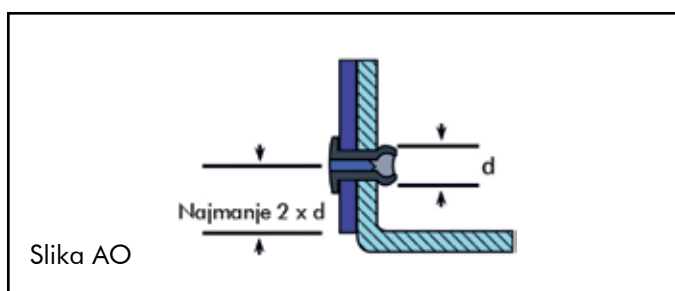
Slika AL



Slika AM

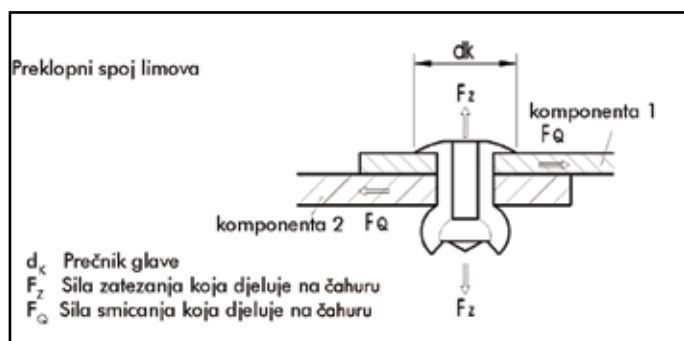


Slika AN

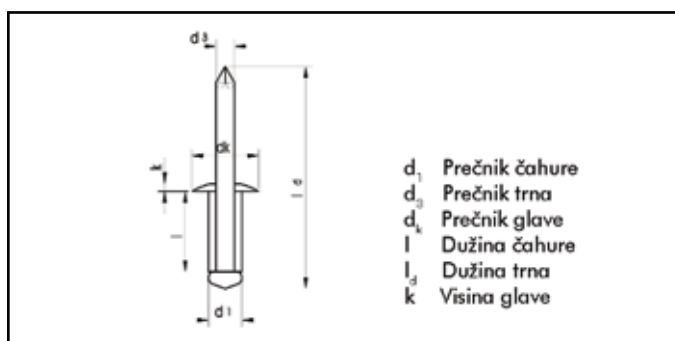


Slika AO

10.2 Pojmovi i mehanički parametri kod slijepih zakovica odnosno zakovanih spojeva



Slika AP



Slika AQ