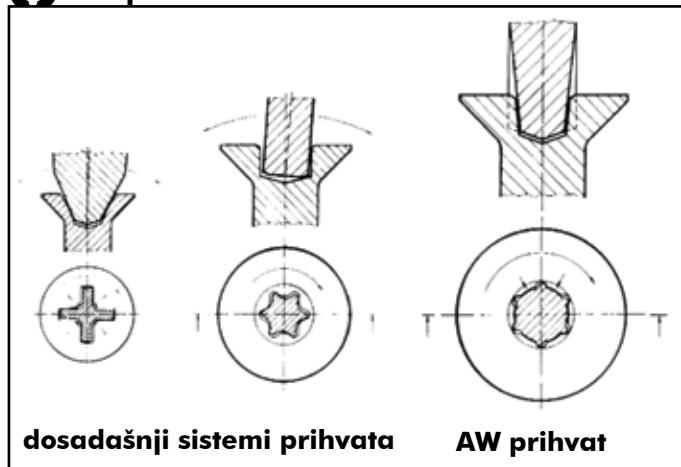


## 11. Preporuke za konstrukciju

### 11.1 Unutrašnji prihvati za vijke

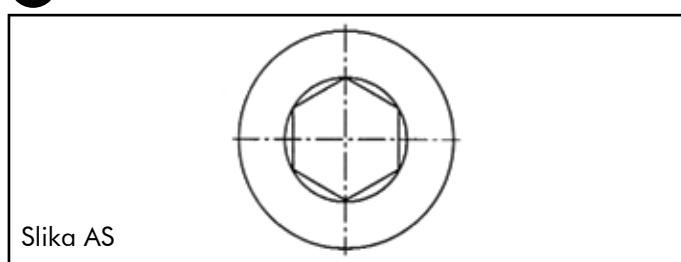
Tehnički napredak i razmatranja o ekonomičnosti dovela su do toga da vjci sa ravnim prorezom skoro kompletno budu zamijenjeni vijcima sa unutrašnjim prihvatima, što se u praksi koristi širom svijeta.

#### AW prihvat

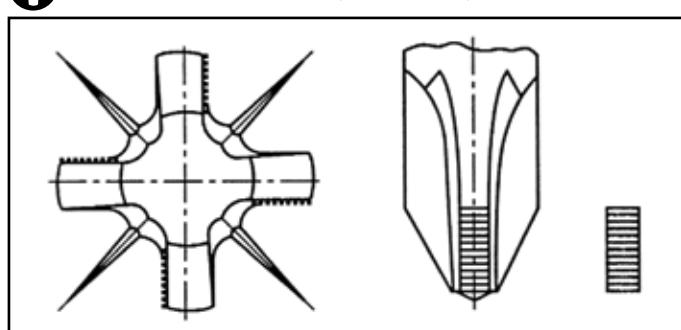


Slika AR

#### Unutrašnji šestougaoni prihvat

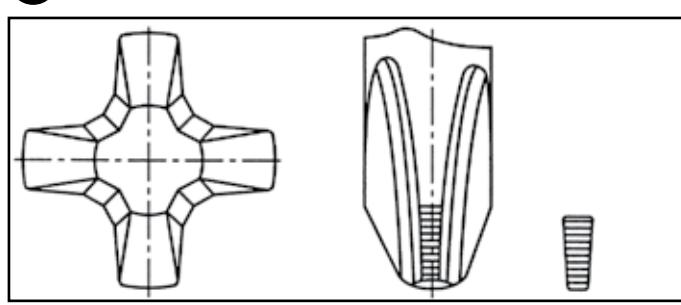


**Krstasti prihvat Z (Pozidriv)** prema ISO 4757



Slika AT

#### Krstasti prihvat H (Philips) prema ISO 4757



Slika AU

#### **AW® prihvat**

##### **AW sistem prihvata**

###### **Prednosti u odnosu na dosadašnje sisteme prihvata:**

- Bolji prenos sile putem konusnog prihvata u više tačaka.
- Duži radni vijek zahvaljujući optimalnoj podešenosti.
- Optimalno centriranje zbog konusnog oblika bitsa.
- Najveća moguća površina nalijeganja bitsa u prihvatu vijka  
→ sile izbačaja.
- Sile izbačaja (comeout) jednake nuli. Ravnomjernom raspodjelom sile izbjegava se oštećenje površinskog zaštitnog sloja i time garantuje veću otpornost na koroziju.

Dobar prenos sile zbog više napadnih tačaka.  
Vjci sa unutrašnjom šestougaonom rupom imaju manju veličinu ključa od vjeka sa spoljnom šestougaonom glavom. Time su omogućene ekonomičnije konstrukcije uslijed manjih dimenzija.

Četiri „pritezna zida“ u krstastom prihvatu, na koje naliježe odvijač pri uvrštanju vijka, su vertikalna. Ostali zidovi i rebra su kosi. To pri optimalno izrađenim krstastim prihvatima može donekle poboljšati posao montaže. Pozidriv odvijač ima pravougaone krilaste krajeve.

Normalni krstasti prihvat kod koga su svi zidovi i rebra zakošeni dijagonalno, pri čemu odvijač ima trapezne krilaste krajeve.