

# LJEPILO ZA VRUĆE PRESANJE

Praškasto, konfekcionirano ljepilo na bazi urea (karbamid) smole sa integriranim učvršćivačem.



- Lijepljenje furnira na iveraste ploče, stolarske ploče, MDF-ploče i nasmoljene papirne folije kao i na papirne laminare
- Površinsko lijepljenje slojevitih ploča (HPL/CPL-ploče) na drvo, iveraste ploče i MDF-ploče.
- Furniranje i oblaganje npr. ormara, unutrašnjih vrata, radnih ploča, ramova vrata, stolova i ugaonih garnitura za sjedenje.

## Područje primjene:

Postojan u prostorijama sa općenito manjom vlažnosti zraka po DIN-u 68705:

- Furniranje, površinsko lijepljenje i zatvaranje u vrućoj presi.

Sadržaj kg	Art.-Nr.	Pak/kom
25	<b>0892 100 037</b>	1

## Odnos miješanja:

Udio težine: ca. 2:1 (prah : voda).  
Viskoznost se podešava sa vodom.

**Špattla za ljepilo**  
Art.-Nr. 0891 185

**Valjak za ljepilo**  
Art.-Nr. 0891 186

**Poliuretanski valjak**  
Art.-Nr. 0891 187

**Valjak od pjenastog materijala**

Art.-Nr. 0891 188

**Unutrašnji valjak od plastike**  
Art.-Nr. 0891 189

- ▶ Dugo vrijeme upotrebe i stvrdnjavanja.

### **Prednost:**

Dugo vrijeme stvrdnjavanja nakon nanošenja pri relativno maloj brzini vezivanja specijalno za furniranje. Lagano popunjivati da bi se spriječio prodor (prolaženje) ljepila.

- ▶ Ispunjava klasu emisije E1.

### **Prednost:**

Siromašan sa formaldehidom (< 0,1 ml/m<sup>3</sup>). Upotrebom E1-iverastih ploča i ljepila za vruće presovanje u prahu dobijamo furnirane ploče, koje takođe ispunjavaju E1.

- ▶ Univerzalna mogućnost primjene.

### **Prednost:**

Veoma dobre osobine nanošenja (prekrivanja) pri nanošenju sa mašinom za nanošenje ili pri ručnom nanošenju.

- ▶ Pouzdan kvalitet lijepljenja.

### **Prednost:**

Dobra rastvorljivost i opsežna sigurnost od prodiranja ljepila. Pouzdano lijepljenje svih vrsta furnira.

## Upute za upotrebu:

- Nije pogodno za primjenu u vanjskom području pošto nije otporno na vremenske uslove.
- Ljepilo za furniranje nanositi tanko i ravnomjerno pomoću špattle za ljepilo ili mašine za nanošenje ljepila.
- Kod jako upijajućih materijala i niskog pritiska presovanja mora se koristiti ljepilo koje je veći pritisak presovanja, to su potrebne manje količina nanošenja. Kod furnira sa grubim (većim) porama mora se koristiti ljepilo koje je veoma viskozno i tanko nanositi, da bi se spriječio prodor ljepila. Kod prodora ljepila može doći do promjene boje prilikom bajcanja pošto su pore furnira već popunjene sa ljepilom i time je spriječen prodor bajca.
- Djelovanje nezaštićenog metala u spoju sa taninom iz drveta može da izazove promjenu boje, posebno kod hrasta pojavu modrina, kod bukve crvenila.
- Na temperaturi presanja iznad +50°C, kod četinara, može doći do pojave smeđe boje.
- Svježe mrlje od ljepila se mogu otkloniti sa vodom. Stariji ostaci ljepila se mogu otkloniti samo mehanički. Prije upotrebe sadržaj promiješati i nakon upotrebe pakovanje uvijek zatvoriti. Čuvati od mraza.
- Vrijeme obrade i stvrdnjavanja je jako ovisno od radnih uslova kao npr. temperature, vlažnosti i upijanja materijala, nanešene količine i napona u materijalu.

Sa ovim napomenama želimo Vas, na osnovu naših testova i iskustva u najboljim namjerama posavjetovati. Ipak, zbog višestruke primjene i uslova skladištenja i obrade koji se nalaze van našeg uticaja ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate Vašeg rada u pojedinačnim slučajevima. Ovo vrijedi takođe i pri korištenju naših neobvezujućih tehničkih i trgovačkih usluga podrške korisnicima koje stoje na raspolaganju. Preporučujemo da se uvijek urade vlastite probe. Garantujemo stalni kvalitet naših proizvoda. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i razvoj proizvoda.

**Za tehničke podatke pogledajte tabelarni pregled!**