

Za urezivanje metričkih ISO navoja prema DIN 13 u tolerancijskom polju 6H

Ulazni dio Oblik B za prolazne rupe
Ulazni dio Oblik C za slijepe rupe

- podesan
- uslovno podesan



Tehničke karakteristike / Art.-Nr. predbroj	0653 100..	0653 010..	0653..	0653 0..	0653 93..	0653 093..	0653 96..	0653 09..	0653 94..	
Vrsta navoja (M = metrički, MF = metrički fini)	M						MF		M	
Dimenzije DIN	371 / 376 od M12 (prolazna drška)				376		374		357	
Materijal	HSS-E									
Površina (prevlaka) i efekti / prednosti u odnosu na nepresvučene	TiN (titan nitrid) → veća v _c i do 2 puta duži radni vijek			nepresvučena						
Ulazni dio (Oblik)	B	C	B	C	B	C	B	C	-	
Oblik žlijeba	4-5 koraka prav	2-3 koraka 40° desni	4-5 koraka prav	2-3 koraka 40° desni	4-5 koraka prav	2-3 koraka 40° desni	4-5 koraka prav	2-3 koraka 40° desni	cca. 2/3 GWT prav	

Grupe materijala	Oznake materijala Primjeri	Brzina rezanja v _c = m/min		Plavi prsten																
		presvučeni	nepresvuč./nitirani i voparizirani	Nelegirani čelici i poboljšani čelici do cca. 1.000 N/mm ² čvrstoće, čelici za automate, mesing duge strugotine, čelični liv, aluminij preko 10% Si, legure cinka, plastike, bakar, crvena bronza																
Nelegirani čelici do 800 N/mm ²	C10, C35, CK10, CK35, 9S20, 9SMn28, 9SMnPb36, S133, ST60-2	15-25	10-15	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nelegirani čelici do 1.000 N/mm ² Poboljšani čelici	C45, C60, CK45, CK60, 16MnCr5, 45S20, 60S20, 41Cr4, 36Mn5, 42CrMo4, C60W3/C135W2	10-15	4-10	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nelegirani čelici 1.000-1.200 N/mm ² Poboljšani čelici 1.000-1.200 N/mm ²	100Cr6, 50CrV4, 40CrMnMo7, 45WCrV7, 55NiCrMoV6, X60WCrV9.3	8-12	4-8																	
Nelegirani čelici preko 1.200 N/mm ² Poboljšani čelici preko 1.200 N/mm ²	35CrNiMo6, NiCr19CoMo, X5NiCrTi26.15, 50CrV4, X155CrVMo12.1	4-8	2-5																	
Legirani aluminij čelici, nehrđajući čelici i čelici otporni na kiseline	14NiCr18, 54NiCrMoS6, X10Cr13, X100CrMoV5.1	5-10	4-8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vatrootporni čelici	X10CrSi6, X10CrAl13, X15CrNiSi20.12, X20CrNiSi25.4	4-6	2-4																	
Visokolegirani čelici, specijalne legure sklone prijanjanju	A2-1.4301, 1.4305, A4: 1.4401, 1.4571	4-8	3-6																	
Čelični liv, temperovani liv, nodularni liv	GS-38, GS-45, GS-70, GTW35, GTW60, GTS35, GTS70, GGG38, GGG45, GGG70	12-20	6-12	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Bakar	F-Cu, SF-Cu	15-20	10-12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektrolitski bakar	KE-Cu, E-Cu	15-20	8-15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mesing duge strugotine	CuZn37 (Ms63), CuZn10, CuZn30	25-30	15-20	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Meka bronza, crvena bronza, kalajna bronza	G-CuSn10Zn, CuSn8 (SnBz8), G-CuSn5ZnPb, (Rg5); (Rg10)	15-25	5-12	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Tvrda bronza	CuAl8(AlBz8), CuAl10(AlBz10Ni), Aeterna bronza, berilijum bronza	15-25	5-10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminijske legure duge strugotine	AlCuMg1, AlMg3Si, AlMg7	30-35	20-25																	
Aluminijske legure <10% Si	G-AlSi6Cu4, G-AlSi10Mg, G-AlSi5Cu1	30-40	18-20	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminijske legure >10% Si	G-AlSi12, GD-AlSi12, AlSi12CuNi	30-35	14-16																	
Legure cinka	GD-ZnAl14, GD-ZnAl4Cu1, GK-ZnAl4Cu3, GK-ZnAl6Cu1	20-30	20-25																	
Legure nikla	Nimonic 70, Nimonic 80A, Inconel 700, Inconel 718, Hastelloy C/B, Hastelloy X	4-6	2-4																	
Legure titana Ferro-Tic, Ampco metal	TiAl6V4, TiAl5Sn2, TiAlMoV81.1, Ampco 8-22, Zollern bronza NBI/VB/EB	4-6	2-4																	
Plastične mase - termoplasti	PVC, poliamid, luran, polistiro, Aeternamide, Delrine, Ultramide, Plexiglas	20-30	10-15	●	●															
Plastične mase - duroplasti, anorganska punjenja	Bakelit, Pertinax, Ferrozell, epoksidne smole, melamin-fenol smola sa kamenim prahom, azbest ili staklena vlakna	8-12	6-10																	

Druge tehničke karakteristike

Drška	Klasa tolerancije h9			
Dubina urezivanja navoja	cca. 2 x Ø			cca. 1 x Ø
Centriranje na navojnom dijelu	do M6 pun vrh, M8-M10 skinit vrh, od M12 središnje gnijezdo	do M6 pun vrh, od M8 središnje gnijezdo	središnje gnijezdo	do M6 pun vrh, od M8 sred. gnijezdo
Hlađenje	6-8% emulzija			
Dimenziono područje	M3 - M20	M2,5 - M30	M4 - M10	M8 - M20
Burgije za bušenje otvora za navoj - Art.-Nr. predbroj	0624 ...			