

# CINK 300

Trajno štititi od korozije.



Oznaka	Sadržaj ml	Art.-Nr.	P./kom.
Cink 300	500	<b>0892 200</b>	1/6

#### Područje primjene:

Metalogradnja, brodogradnja, kovačnice, bravarije i autoindustrija.

#### Primjena:

Podloga mora biti suha, čista, odmašćena i bez prašine.

Kada pravimo popravke na vruće cinčanoj zaštiti, nanos mora biti 1,5 visine vrućeg cinčanja. Zaštitni sloj također mora prekrivati krajeve vruće cinčane površine najmanje 1 cm. Potrošnja: cca. 250-350 g/m<sup>2</sup> po premazu.

► Vrlo dobra koroziona zaštita.

► Temperaturno postojan do cca. 300 °C.

► Brzo suši:

- suho na prašinu nakon cca 15 min,
- suho za dodir nakon cca. 45 min,
- suho kroz cijeli nanos nakon cca. 2-3 dana.

► Optički utisak: vrući cink.

# SPREJEVI ZA ZAŠTITU METALA

Dugotrajna zaštita i reparacija metalnih površina.



Oznaka	Boja	Sadržaj ml	Art.-Nr.	P./k.
Cink sprej		400	<b>0893 113 113</b>	
Cink sprej svjetli		400	<b>0893 113 114</b>	1/12

#### Područje primjene:

Za optičko poboljšanje, reparaciju i zaštitu metalnih površina od korozije.

#### Napomena:

Ne služi kao podlage za PU-, MS-Polimerne i Hibridne zaptivne mase.

► Vrlo dobra koroziona zaštita.

#### Prednosti:

- Metal je aktivno zaštićen, čak i kod manjih oštećenja.
- Zadovoljava preko 100 sati testa prskanja slanom vodom (DIN 50021 SS).

► Vrlo dobre osobine prijanjanja na golom metalu.

► Vrlo dobre osobine pri tačkastom zavarivanju.



**Acetonski čistač**  
**Art.-Nr. 0893 460**  
**Art.-Nr. 0893 460 001**

Ove informacije se mogu smatrati savjetom, na osnovu naših najboljih saznanja baziranih na našim testiranjima i iskustvima. Preporučujemo test prije upotrebe.