

Naziv proizvoda	Cink sprej	Cink sprej svijetli	Cink sprej Perfect	Cink sprej svijetli Perfect	Alu sprej mat Perfect	Sprej za nehrd. čelik Perfect	Mesing sprej Perfect	Bakarni sprej Perfect	Alu srebrni visoko sjaj. sprej Perfect
Art-Nr.	0893 113 113	0893 113 114	0893 114 113	0893 114 114	0893 114 115	0893 114 116	0893 114 117	0893 114 118	0893 114 119
Hemijska baza	Alkid smola	Alkid smola kombinacija	Alkid smola	Alkid smola kombinacija	Alkidid-Akriolat kombinacija	Alkid smola kombinacija	Nitrit smola kombinacija	Nitrit smola kombinacija	Etil-celulozna umjetna smola
Čisti cink	97%	96,50%	99%	98,50%	–	–	–	–	–
Pop. presjek (DIN 53151)*	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1	GT0-1
Test sa prskanjem solju (DIN 50021)	100 h	100 h	500 h	250 h	–	–	–	–	–
Debljina suhog sloja u 1 napred-nazad pokretu	cca. 50 µm	cca. 30 µm	cca. 40 µm	cca. 40 µm	cca. 50 µm	cca. 30 µm	cca. 25 µm	cca. 36 µm	cca. 7 µm
Preporučena debljina sloja	70 µm	70 µm	40 µm	40 µm	50 µm	30 µm	25 µm	25 µm	7 µm
Vrijeme sušenja (kod preporučene debljine sloja)	20 min	ca. 15 min	5 min	cca. 15 min	20-30 min	cca. 15 min	5 min	6 min	cca. 15 min
Potpuno stvrdnjavanje (kod preporučene debljine sloja)	120 min	10-12 h	60 min	10-12 h	cca. 8 h	10-12 h	80 min	90 min	4-6 h
Čvrstoća prijanjanja (kod preporučene debljine sloja)	20 min	15-20 min	18 min	15-20 min	45-60 min	20 min	14 min	17 min	25 min
Tačkasto zavarivanje	Da	Da	Da	Da	–	–	–	–	–
Temperaturna postojanost	cca. +240°C	cca. +240°C	cca. +500°C	cca. +300°C	cca. +250°C,	cca. +240°C	cca. +100°C	cca. +100°C	cca. +240°C; kratko +400°C
Rok trajanja na temp. +10°C-+25°C mjeseci	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Pogodno za prelakiranje									
Osnove sa dobrim držanjem	Čelik, pocinčani čelik	Pocinčane metalne površine plastika: polikarbonat polistirol PMMA	Čelik, pocinčani čelik	Pocinčane metalne površine polikarbonat polistirol PMMA	Metal, drvo, karton, plastika: polikarbonat polistirol PMMA	Metal, drvo, karton, plastika: polikarbonat polistirol PMMA	Mesing, čelik	Bakar, čelik	Metal, drvo, karton

* Test prijanjanja prevlake na ispitivanim podlogama. GT0 = veoma dobro prijanja. GT5 = veoma loše prijanja.

Tehnički podaci sprejeva za metalne površine