

UDARNA BURGIIJA LONGLIFE QUADRO-L



Sl. 1



Sl. 2



Svojstva:

Brzina bušenja:	●○○○
Miran rad:	●●●●
Preciznost:	●●●●
Otpornost na armaturu*:	●●●●
Dugotrajnost burgije:	●●●●



Ø (mm)	Ukupna dužina (mm)	Radna dužina (mm)	Art.-Nr.	Pak./kom.
5	110	50	0648 005 011	2/10
5	160	100	0648 005 016	2/10
6	110	50	0648 006 011	2/10/50
6	160	100	0648 006 016	2/10/50
6	210	150	0648 006 021	2/10
6	260	200	0648 006 026	2/10
6	310	250	0648 006 031	1
6,5	160	100	0648 006 516	2
6,5	210	150	0648 006 521	2
6,5	260	200	0648 006 526	2/10
6,5	310	250	0648 006 531	2/10
8	110	50	0648 008 011	2/10
8	160	100	0648 008 016	2/10/50
8	210	150	0648 008 021	2/10
8	260	200	0648 008 026	2/10
8	310	250	0648 008 031	2/10
8	460	400	0648 008 046	1
10	110	50	0648 001 011	2/10
10	160	100	0648 001 016	2/10/50
10	210	150	0648 001 021	2/10
10	260	200	0648 001 026	2/10
10	310	250	0648 001 031	2/10
10	450	400	0648 001 045	1
10	600	550	0648 001 060	1
10	1.000	950	0648 001 010	1
12	160	100	0648 001 216	2/10
12	210	150	0648 001 221	2/10
12	260	200	0648 001 226	2/10
12	310	250	0648 001 231	1
12	450	400	0648 001 245	1
12	600	550	0648 001 260	1
12	1.000	950	0648 001 210	1
14	160	100	0648 001 416	2/10
14	210	150	0648 001 421	2/10
14	260	200	0648 001 426	1
14	310	250	0648 001 431	1
14	450	400	0648 001 445	1
14	600	550	0648 001 460	1
14	1000	950	0648 001 410	1

* Armaturu bušiti samo po odobrenju konstrukcionog inženjera.

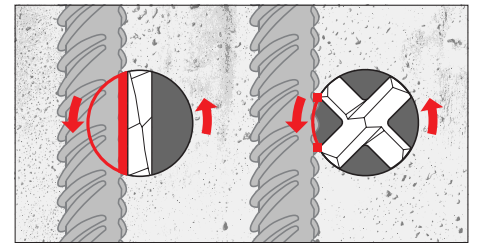
Pažnja: Kod burgija velikih dužina, izvršiti predbušenje sa kraćom burgijom istog promjera!

Sa SDS-plus prihvatom

Izuzetno dugotrajna udarna burgija sa simetričnom jednodijelnom udarnom glavom sa 4 rezne ivice, od veoma čvrstog tvrdog metala, otporna na armaturu (ne zaglavljuje i ne lomi se). Optimalna kvaliteta materijala i inovativna geometrija osiguravaju precizno i lako bušenje cijeli radni vijek.

Bez zaglavljivanja i odstupanja iz zadate tačke

Simetrična geometrija reznih ivica 4x90° spriječava zaglavljivanje ili odstupanje burgije iz zadate tačke pri nailasku na armaturu ili šljunak u betonu.



Dvorezna:

2 kraja reznih ivica u položaju sa slike zaklapaju ugao od 180° i imaju široku površinu za zaglavljivanje u kontaktu sa armaturom.

Četverorezna:

4 kraja reznih ivica u položaju sa slike zaklapaju ugao od samo 90° i formiraju znatno manju površinu za zaglavljivanje. Burgija se nezaglavljuje pri nailasku na armaturu.

Perfektne osobine bušenja

Geometrija glave je usklađena sa promjerom burgije.

- 5 - 16 mm: Jednodijelni element od tvrdog metala za visoku stabilnost zahvaljujući maksimiziranoj površini spajanja između tvrdog metala i čeličnog tijela (Sl. 1)
- 18 - 32 mm: Višedijelni element od tvrdog metala za brže bušenje i poboljšanu podjelu torzione sile usljed podjele na 3 dijela (Sl. 2)

Optimalno vođenje u izbušenoj rupi

Zahvaljujući burgiji sa 4 rezne ivice i geometriji sa 4 spirale.

Konstantna brzina rezanja

Brzina bušenja je konstantna tokom cijelog radnog vijeka burgije, zahvaljujući specijalnoj geometriji glave.

Precizan početak bušenja

Specijalni, samocentrirajući vrh burgije omogućava precizan početak bušenja.