

21.2

Hemijski anker-sistem patrone W-VD/A4 W-VD/HCR

Pojedinačno pričvršćenje: neispuc. beton
W-VD/A4
Nehrđajući čelik A4
W-VD/HCR
Visokootporni čelik na koroziju
(Broj materijala 1.4529 ili 1.4565)

 Podaci o efikasnosti i karakteristične vrijednosti vidi
 Europsko Tehničko Odobrenje
Isporučka po posebnoj narudžbi

 Hemijski anker-sistem patrone
 W-VD/S vidi **21.1**

ORSY

Dokazi o efikasnosti

Odobrenja	Izveštaj testa
Europsko Tehničko Odobrenje Opcija 8 za beton bez pukotina	Otpornost na vatru

1. Područja primjene

- Primjenljivo za srednja i teška područja opterećenja
- Tipla, sa europskim tehničkim odobrenjem, se smije upotrebljavati u armiranom i nearmiranom normalnom betonu klase čvrstoće od najmanje C20/25 i najviše C50/60 po EN 206:2000-12
- Ankerisanje sa europskim tehničkim odobrenjem u neispucalom betonu (zona pritiska)
- Tipla se smije upotrebljavati pod pretežno mirnim (npr. vlastita težina, namještaj, skladišni materijal) ili efektivno mirnim opterećenjem
- Ugradnja u suhom ili mokrom betonu
- Temperatura ne smije prelaziti +50°C u području spajanja i kratkotrajno 80°C
- Upotrebljivo u betonu <C20/25 i čvrstom prirodnom kamenu (bez odobrenja)
- W-VD/A4 (nehrđajući čelik A4) Smije se upotrebljavati u suhom unutrašnjem prostoru, u vanjskom području (uključujući industrijsku atmosferu i blizinu mora) ili u vlažnom prostoru.
- W-VD/HCR (čelik visokootporan na koroziju HCR) se smije upotrebljavati u posebno agresivnim uslovima. U te uslove spadaju npr. stalno, naizmjenično potapanje u morsku vodu ili područje

Čišćenje izbušene rupe

Čišćenje izbušene rupe: 1x ispuhati, 1x očetkati, 1x ispuhati, 1x očetkati

Upustvo za montažu:

Navojnu šipku za ankerisanje postavljati sa bušilicom obrtanjem + udarnim bušenjem.

prskanja morskom vodom, klorisana atmosfera u zatvorenim bazenima za plivanje ili atmosfera sa ekstremnim hemijskim zagađenjem (npr. u postrojenju sa dimnim plinovima i desumporizaciju ili u cestovnim tunelima, u kojima se upotrebljavaju sredstva za topljenje leda)

- Pogodan za pričvršćivanje metalnih konstrukcija i profila, konzola, ploča za podloge, oslonaca, drvenih konstrukcija, greda, itd.

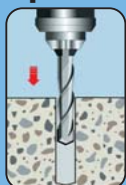
2. Prednosti

- Visoka nosivost, mala osna i ivična rastojanja
- Očvrslji spojni malter potpuno zaptiva izbušenu rupu
- Pričvršćenje sa slabim ekspanzijama omogućuje manji međusobni osni razmak i razmak od ivica

3. Osobine

- Ankerisanje spajanjem maltera, navojne šipke i podloge. Navojna (anker) šipka je od nehrđajućeg čelika u veličinama M8, M10, M12, M16, M20 i M24.
- Nehrđajući čelik A4 i čelik visokootporan na koroziju HCR: Europsko tehničko odobrenje ETA-06/0074
- Mjerenje po „Smjernicama za europska tehnička odobrenja (ETAG) za ankerisanje metalnih tipli u betonu“ Prilog C, postupak mjerenja A
- Vatrootpornost: **F30, F60, F90, F120**: Jednostrana deformacija vatrom po DIN EN 1363-1:1999-10

Uputstvo za postavljanje



Izbušiti rupu


 1x ispuhati
 1x iščetkati
 1x ispuhati
 1x iščetkati

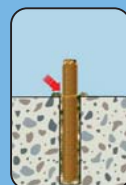

Smola se mora zagrijati u ruci tako da curi poput meda u patroni



Postaviti patronu



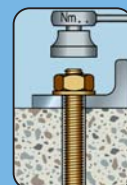
Navojnu šipku postaviti mašinski, okretanjem uz udare



Optički kontrolisati količinu smole



Obratiti pažnju na propisano vrijeme stvrdnjanja



Ugradbeni dio montirati, primjeniti moment ključ