



Dijamantne krune za keramičke pločice

Novi sistem dijamantnog bušenja sa 1/4"-6-kant-bits prihvatom specijalno za upotrebu sa aku mašinom za bušenje.

Program isporuke

Ø mm	Dužina krune mm	Art.-Nr.	Pak/kom
4	65	0651 910 400	2
5		0651 910 500	
6		0651 910 600	
8		0651 910 800	5
10		0651 911 000	
12		0651 911 200	2
14	0651 911 400		

Područja primjene

- Svugdje gdje se mora bušiti cigla ili keramičke pločice i gdje konvencionalni boreri od tvrdog metala za keramičke pločice dosežu do svojih granica.
- Najtvrdi materijali kao: fini proizvodi od kamena (pločice), tvrdopečene keramičke pločice, cigla, razne vrste pločica, keramika, tanke ploče od granita i mramora, itd.

Prednost

- Tačno, precizno bušenje.
- Čiste ivice, precizno izbušene rupe.
→ Nema pucanja ili otkidanja pločice.
- Dodatni otvor u reznom dijelu(1).
→ Optimalan i ravnomjeran dotok vode.
- 1/4"-6-kant-prihvat bita (2).
→ Moguće superbrzo vađenje/zamjena krune za bušenje.
- Prihvat bita je iznutra šupalj i dodatni otvor na tijelu krune (3).
→ Jednostavno vađenje „odrezanog“ komada iz krune.



Set dijamantnih kruna

Sadržaj:
po 1x kruna Ø 5, 8, 10, 12, 14 mm i 2x Ø 6 mm,
Šablon za bušenje Ø 4-14 mm, držač bita i izbacivač

Art.-Nr. 0651 900 001

Pak./kom. 1

Pribor



Šablon za bušenje

- Ø 4-14 mm
- Moguć priključak vode lijevo ili desno

Art.-Nr. 0651 920 001

Pak./kom. 1



Crijevo za vodu

- Ekstra dugo, 3 m
- Art.-Nr. 0651 920 002**

Pak./kom. 1



Držač (prihvat) bita

- Precizno držanje
- Art.-Nr. 0614 176 711**

Pak./kom. 1



Boca za vodu za hlađenje

- Zapremina punjenja: 1 litar

Art.-Nr. 0891 501

Pak./kom. 1

Upute za upotrebu

- Upotreba smo sa snažnom aku bušilicom min. 12 Volt.
- Bušenje bez upotrebe čekića
- Raditi samo sa težinom bušilice. Po mogućnosti održavati ravnomjeran pritisak pri radu.
- Max. debljina materijala 10 mm.
- Preporučeni broj obrtaja min. 1.000 min⁻¹
- Koristiti odgovarajuću zaštitu pri radu.

Posebno važno:

- Osigurati permanentan, dovoljan dotok vode.
→ **Nikad ne bušiti na suho!**
- Šablon za bušenje postaviti tako da se aktivna rupa za centriranje (rupa kroz koju se buši) uvijek nalazi na najnižoj tački.
- Nakon svakog bušenja izvaditi „odrežani“ komad iz krune.