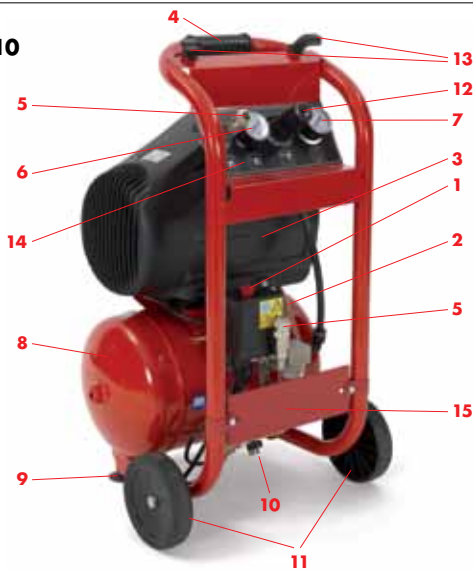


KOMPRESORI

Tehničke informacije za K 210, K 290 i K 410

K 210



Elementi uređaja

- 1 ON/OFF prekidač
- 2 Bakarna cijev pod pritiskom
- 3 Kompresorska jedinica
- 4 Ručka
- 5 Brze spojnice
- 6 Manometar (radni pritisak)
- 7 Manometar rezervoara
- 8 Rezervoar
- 9 Amortizer vibracija
- 10 Slavina za odvod kondenzata
- 11 Gumeni točkovi
- 12 Regulator pritiska
- 13 Kuke za napojni kabl
- 14 Kontrolna ploča
- 15 Zaštitna ploča

Kako izabrati pravi kompresor

1. Pronađite potrošnju količine zraka u minutama pneumatskog alata koji će biti priključen iz podataka na stranici kataloga ili upustva za upotrebu. Ipak, obratite pažnju: najčešće su date prosječne vrijednosti, za normalan rad sa pauzama. Pri dužoj upotrebi ove vrijednosti su višestruko veće. Kod uređaja za zakucavanje eksera i spajalica mora se potrebna količina zraka za jedan radni takt pomnožiti sa brojem radnih taktova u minuti, npr. 2,2 l/ po udaru x 40 udara/min = 88 l/min.
2. Uporedite potrošnju zračnog alata sa količinom zraka koju isporučuje kompresor.
3. Izaberite kompresor koji ima najmanje 30-50% rezerve zraka.
Veća rezerva zraka, duži radni vijek i viša efikasnost kompresora.

K 290



Elementi uređaja

- 1 ON/OFF prekidač
- 2 Bakarna cijev pod pritiskom
- 3 Kompresorska jedinica
- 4 Ručka
- 5 Brze spojnice
- 6 Manometar (radni pritisak)
- 7 Manometar rezervoara
- 8 Rezervoar
- 9 Amortizer vibracija
- 10 Veliki gumeni točkovi
- 11 Regulator pritiska
- 12 Kuke za napojni kabl
- 13 Kontrolna ploča
- 14 Zaštitna ploča

K 410



Elementi uređaja

- 1 ON/OFF prekidač
- 2 Bakarna cijev pod pritiskom
- 3 Kompresorska jedinica
- 4 Ručka
- 5 Brze spojnice
- 6 Manometar (radni pritisak)
- 7 Manometar rezervoara
- 8 Rezervoar
- 9 Veliki gumeni točkovi
- 10 Regulator pritiska
- 11 Dvije potporne stope sa amortizacijom vibracija