

Rezna ploča za nehrđajući čelik Standard

Kvalitetna rezna ploča za rezanje nehrđajućeg čelika sa standardnim reznim performansama i jako dobrim omjerom kvaliteta i cijene

- Produktivna rezna ploča sa sintetičkim smolnim vezivom, ojačana vlaknastim materijalom.
- Pogodna za ručno rezanje sa električnim, akumulatorskim ili pneumatskim kutnim brusilicama
- Velika otpornost na lom
- Bez željeza, klora i sumpora u sastavu ($\leq 0,1\%$)



Svestranost	●●○
Radni vijek	●●○
Moć rezanja	●●●
Lakoća rezanja	●●○
Kvalitet reza	●●●
Debljina	1 mm
Prečnik prihвата	22,23 mm
Izvedba	Ravna
Max. brzina rezanja	80 m/s
Bojovna oznaka primjene	nehrđajući čelik

Prečnik	Max. brzina rezanja	Art.-Nr.	Pak./kom
115 mm	13.300 o/min	0669 131150	100
125 mm	12.200 o/min	0669 131250	100

Detalji/Primjena

Limovi od nehrđajućeg čelika, niskolegirani i visokolegirani nehrđajući čelici, austenitini i krom-nikl nehrđajući čelici.

Rezanje tankih cijevi, ventilacionih otvora, tankih limova (kontejneri, konstrukcije od limova), šipki, armatura, profila i šina (vodoinstalacije), kablskih provodnika, kompozitnih materijala, plastike itd.

Dokaz performansi

U skladu sa najvišim sigurnosnim zahtjevima Evropskog standarda EN 12413.

Napomena

- Skladištiti na suhom mjestu na sobnoj temperaturi od 20°C
- Reznu ploču koristiti uvijek uz propisanu zaštitnu opremu na radu
- Uvijek koristite zaštitne paravane ili deke kada radite sa reznim pločama u blizini električnih uređaja
- Pri rezanju upotrebljavati samo ispravne i provjerene rezne ploče kako bi se izbjeglo njihovo pucanje
- Ne zaglavljivati i savijati ploče prilikom rezanja - POVEĆAN RIZIK OD PUCANJA PLOČE
- Osigurati dobar kontakt rezne ploče sa površinom
- Uvijek izvršiti stezanje rezne ploče (ravna izvedba) sa metalnim prstenom usmjerenom ka mašini
- Pri radu sa kutnim brusilicama obavezno koristiti štitnik