

Tehnički podaci za FLAMIX C G 1 I

Fizičko-hem. svojstva	Standardne vrijednosti	Rezultati ispitivanja	Propisani testovi	Korištena metoda
Vizuelna pojava	zadovoljava	-	vizuelno ^{*1)}	-
Gust. 20°C, kg/m ³	1110 do 1140	1112	ASTM D 1122	DIN 51757 ^{*2)}
pH vrijednost (33% zapremine u dest.vodi)	7,7 do 8,5	8,5	ASTM D 1287	ASTM D 1287
Slobodna alkalnost mHCL, 0,1 mol/l	≥11	26,0	ASTM D 1121	ASTM D 1121
Točka zapaljenja °C min.	≥110	124	ASTM D 93	EN ISO 2719 ^{*2)}
Refraktivnost N _D ²⁰	1,43 do 1,44	1,433	ASTM D 1218	po proizvođaču
Točka ključanja (°C), min.	170 do 185	173	ASTM D 1120	ASTM D 1120
Udjel vode (% težine) max.	5,0	3,5	ASTM D 1123	EN ISO 12937 ^{*2)}
Pjenušanje (33% zepremine u dest. vodi) puno pjene, ml, max. vrijeme prestanka, s, max.	≤20 5	cca 8 max. 2	ASTM D 1881	ASTM D 1881
Početak kristalizacije °C mješ. s vodom 1:2 (zap.)°C mješ. s vodom 1:1 (zap.)°C	ispod -18°C ispod -33°C	-19,1 -36	ASTM D 1177	ASTM D 1177
Sadržaj 1,2 ethandiol u % težine min	92	94,5		ASTM E 202
Sadržaj:				
Nitridi	odsutan	nije sadržan		
Amini	odsutan	nije sadržan		po proizvođaču ^{*3)}
Fosfati	odsutan	nije sadržan		
Sadržaj silikata izraženih kao SiO ₂ u mg/l	600 do 700	663		po proizvođaču
Gubitak težine djelovanjem korozije, g/m ²				
bakar, max.	4	0,6		
lem, max.	4	0,3		
mesing, max.	4	1,1		ASTM D 1384 ^{*4)}
čelik, max.	2,5	0,4		
željezo, max.	3	0,2		
aluminijum, max.	2	0,4		

*1) Tekućina ne smije sadržavati vidljive nečistoće. Pri temperaturi preko 0°C ne smije formirati talog. Rezultati su uzeti u obzir opservacijom u mjernom cilindru od bezbojnog stakla u zapremini od 100 ml.

*2) Korišteni testovi su ekvivalentni propisanim. Certifikat kvaliteta je izdat od strane proizvođača na osnovu sljedećih testova realizovanih kod: I.M.U. ZT GmbH Wien-protocol no. 749/08 od dana 24.06.2008 godine.

*3) Nitridi, Amini i Fosfati nisu sadržani, borax koji kao separirani inhibira koroziju nije sadržan.

*4) Rashladno sredstvo se može miješati sa svim tekućinama koje odgovaraju normi proizvođača motornih vozila VW TL 774 C.