

HS FILLER PRO



2K akrilni brzосуšeći temeljni premaz/predlak sa visokim udjelom čvrste tvari za profesionalnu reparaciju automobilskih karoserija

- Izvrsna stabilnost
- Veoma brzo sušenje
- Velika debljina nanešenog sloja
- Izvrsna obradivost brušenjem
- Visok stepen zaštite od korozije zahvaljujući antikorozivnim pigmentima

Zapreminsko miješanje:

4:1 sa učvršćivačem

Art.-Nr. 0821 0041...

Akrilni razrjeđivač

Art.-Nr. 0823 40101 ..

Naziv	Sadržaj	Art.-Nr.	Pak./kom.
2-K HS FILLER PRO, CRNI	1600 g	0823 2120	1/12
2-K HS FILLER PRO, SVIJETLOSIVI	1600 g	0823 2100	

Osobine: Predlak vrhunske kvalitete, lakoće aplikacije i izvrsnog prijanjanja na kitove, predlakove, 1- K i 2 - K temeljne premaze, lakirane površine postupkom kateforeze kao i dobro izbrušene stare lakirane površine. Superiorna lakoća brušenja bez slabljenja postojanosti predlaka nakon potpunog sušenja koje se može vršiti i infra-crvenim grijalicama. Može se prelakirati svim konvencionalnim lakovima. Nije namijenjeno za naknadno kitanje i praškasto lakiranje. Izdašnost: 9 m²/l pri debljini nanosa od 200 µm.

Savjeti za primjenu: Alate i posude za lakiranje kao i ostatke proizvoda očistiti univerzalnim razrjeđivačem prije nego što se proizvod stvrdne. Pridržavati se uputa proizvođača! Pridržavati se dužeg vremena isparavanja između nanosa. Nije potrebno razrjeđivanje, a u slučaju razrjeđivanja koristiti isključivo akrilni HS razrjeđivač. Maksimalna preporučena debljina suhog filma: 200 µm u 2 sloja. Kao utvrđivač koristiti isključivo Würth HS HÄRTER PRO 4:1. Drugim kombinacijama umanjujete kvalitetu i potencijalno možete prouzrokovati neželjene posljedice.

Površine:

- Otvrdnuti stari lak
- Fabrički novi dijelovi tretirani temeljni premaz
- Kitovane površine
- Površine sa manjim neravninama (visoka moć zapunjavanja)

Za aluminijske i pocinčane površine preporučujemo tretiranje 1-K univerzalnim temeljnim premazom

Art.-Nr. 5866 100...

ili 1-K univerzalnim temeljnim premazom na vodenoj bazi

Art.-Nr. 5866 107 103

Oprema za nanošenje:

Preporučeni pištolji za lakiranje:

Art.-Nr. 0891 700 3, 0891 700 160, 0891 700 07 ili **0891 700 05**

Minimalni promjer dizne 1,7 mm.

Maks. dozvoljena količina hlapivih organskih spojeva po kategoriji proizvoda IIC (C): 540 g/l. Proizvod u pripremljenom stanju sadrži 435 g VOC-a.

Omjer miješanja	Otvoreno vrijeme	Pištrolj za nanos	Izbor dizne	Obrada brušenjem nanosa drugog sloja	Brušenje	Izbor papira	
				60° C			
100:25 zapreminski	4:1	20'				INITIAL	P360
100:15 težinski				1,7 - 1,9	30'	30'	

Dodatni proizvodi:

Brusni papir ZEBRA perfect

Art.-Nr. 0581 353...

Lakirerska krpa

Art.-Nr. 0899 700 110

Debeloslojni temeljni premaz

Art.-Nr. 0893 212 1

Ove informacije su samo preporuka temeljene na našem iskustvu. Testovi prije upotrebe su potrebni! Za dodatne informacije pogledajte list sa tehničkim informacijama i uputstvo na pakovanju. Zadržavamo pravo na izmjene!