

ŽICA ZA MIG ZAVARIVANJE



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./kom.
1,0	žica do	7	plastični kolut	1982 1061007	1
1,2	žice			1982 1061207	

Hemijska analiza šipke %				
Al	Si	Fe	Mn	Zn
ostalo	5,0	0,15	0,01	0,01

Mehaničke osobine čistog zavara		
Gran. razvlačenja N/mm ²	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Izduženje A ₅ %
55	150	> 15

SG AlSi5 za legure aluminija

EN ISO 18723: S Al 4043/Al Si5

AWS/ASME SFA-5.10: ER4043

Materijal br.: 3.2245

- Aluminijska žica legirana sa 5% silicija
- Udio silicija poboljšava tečljivost taline
- Metal zavara otporan na tople pukotine
- Zaštitni gas I1 (Ar)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Si i Al-Mg-Si legura, a posebno za aluminijske livove kao što su kućišta motora.



Ø mm	Namotaj	Težina kg	Vrsta namot.	Art.-Nr.	Pak./kom.
1,0	žica do	7	plastični kolut	1982 1051007	1
1,2	žice			1982 1051207	

Hemijska analiza šipke %					
Al	Mg	Mn	Cr	Si	Fe
ostalo	5,0	0,15	0,10	0,05	0,15

Mehaničke osobine čistog zavara		
Gran. razvlačenja N/mm ²	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Izduženje A ₅ %
120	260	> 25

SG AlMg5 za legure aluminija

EN ISO 18723: S Al 5356/Al Mg5Cr(A)

AWS/ASME SFA-5.10: ER5356

Materijal br.: 3.3556

- Aluminijska žica legirana sa 5% magnezija
- Metal zavara relativno visoke čvrstoće
- Zaštitni gas I1 (Ar)
- Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC +)

Primjena:

Pogodna za zavarivanje Al-Mg i Al-Mg-Si legura, a posebno za konstrukcija od aluminija. Moguća primjena i za dijelove koji se naknadno eloksiraju.