

ELEKTRODE ZA REL ZAVARIVANJE

ABRAZIV 60 - rutilna obložena elektroda

Elektroda: E Fe 14 EN ISO 14700
 DIN 8555: E10-UM-60-GR
 Obloga: rutilna



Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
3,2	350	100 - 110	3,9	1982 5132350	73
4,0	450	150 - 170	4,8	1982 5140450	40

Osobine:

- Visokoučinkovita elektroda sa rutilnom oblogom
- Specijalno namjenjena za tvrdo navarivanje
- Navar izrazito otporan na trošenje i udarce
- Tvrdća zavara je ca. 60 HRC pri 20°C
- Navar je obradiv postupkom brušenja
- Predgrijavanje nije potrebno

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Zavarivanje se vrši istosmjernom (DC +) ili izmjeničnom strujom.

Primjena:

Tvrdo navarivanje dijelova koji trpe veliku abraziju i udare, velikog učinka. Najčešće se primjenjuje kod tvrdog navarivanja dijelova alata i strojeva izloženih velikoj abraziji kao što su zubi bagera, pužnice u ciglanama i dr.

Karakteristike materijala obloženih elektroda

Opis	Granica razvlač. N/mm ²	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Udarna žilavost KV (J)
RUTIL 470	> 360	> 440	> 22	≥ 60 (0°C)
RUTIL 510	> 420	500-640	> 20	≥ 60 (0°C)
BAZA 590	> 440	500-640	> 26	≥ 120 (-20°C) ≥ 47 (-40°C)
BAZA Ni98	-	-	-	-
Cr 19	> 320	> 510	> 30	> 47 (-20°C)
Cr 29	> 490	700-830	> 20	-
ABRAZIV 60	-	-	-	-

Hemijski sastav čistog zavara

%	C	Mn	Si	Cr	Ni
RUTIL 470	0,08	0,37	0,35	-	-
RUTIL 510	0,08	0,6	0,35	-	-
BAZA 590	0,08	1,0	0,5	-	-
BAZA Ni98	-	-	-	-	≥ 98,0
Cr 19	≤ 0,03	0,9	0,9	19,0	10,0
Cr 29	0,15	1,0	1,2	29,0	9,0
ABRAZIV 60	3,2	-	-	32,0	-