

ŠIPKE ZA TIG ZAVARIVANJE

TIG 316 LSi - nehrđajuća šipka

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si
 AWS/ASME SFA-5.9: ER316LSi
 Materijal br.: 1.4430



Šipka-Ø mm	Dužina mm	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./ kom.
1,6	1000	5	1982 1011610	1
2,0			1982 1012010	
2,4			1982 1012410	

- Austenitna nehrđajuća šipka za TIG zavarivanje istovrsnih i sličnih 17/12/2 CrNiMo čelika
- Postojan zavar zbog niskog sadržaja ugljika
- Povećana količina silicija poboljšava zavarivačke osobine

Hemijska analiza šipke %				
C	Mn	Si	Cr	Ni
≤ 0,03	1,75	0,8	20,0	12,0

Mehaničke osobine čistog zavara				
Zaštitni gas	Granica razvlač. R _{p0,2} N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Udarne žilavost KV (J)
II (Argon)	> 320	> 510	> 25	≥ 80 (+20°C)

Zavarivanje se vrši istosmjernom strujom (DC -).

Primjena:

Pogodno za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala:
 X5CrNiMo 17 12 2 (1.4401), X5CrNiMo 17 12 2,
 X2CrNiMo 17 13 2 (1.4404), X2CrNiMo 17 12 2,
 X6CrNiMoTi 17 2 2 (1.4571), X6CrNiMoTi 17 12 2,
 X6CrNiMoNb 17 2 2 (1.4580), X6CrNiMoNb 17 12 2