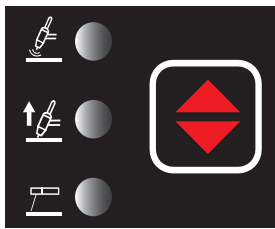
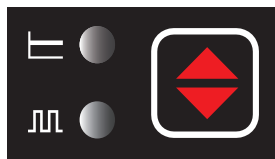


APARAT ZA HF TIG-DC IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200 PULSE



Tri postupka zavarivanja:

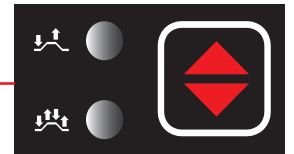
- HF TIG DC pulse
- TIG DC
- REL



Režim rada sa konstantnom i pulsnom strujom



Digitalni displej

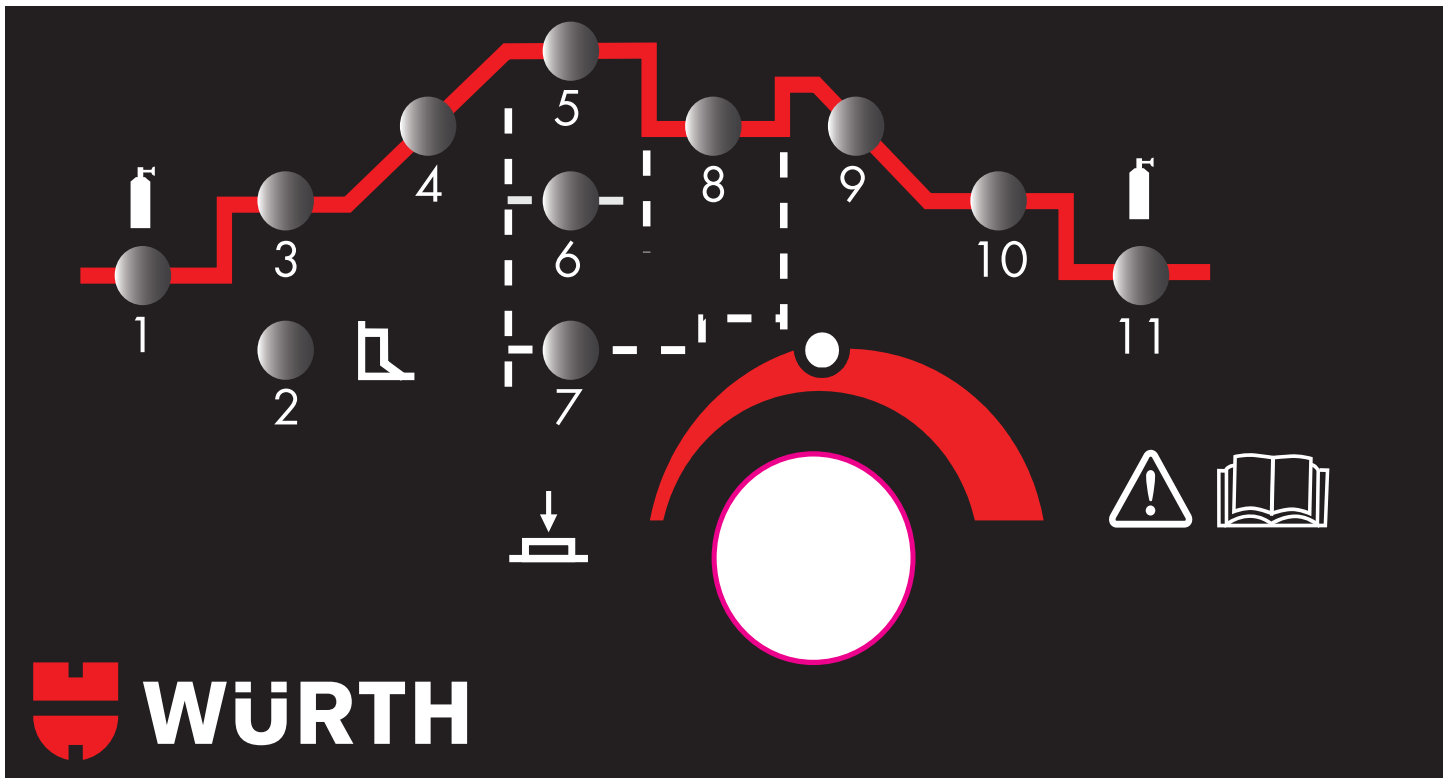


2T/4T režim rada pri TIG zavarivanju



Napredna IGBT tehnologija

Podešavanje parametara aparata



- | | |
|--|---|
| <p>1 – Vrijeme isticanja zaštitnog gasa prije uspostavljanja električnog luka [s]</p> <p>2 – Arc Force funkcija za održavanje konstantne struje [%] – dostupno samo u REL režimu</p> <p>3 – Početna struja zavarivanja [A] - dostupna pri TIG - četverotaktnom zavarivanju</p> <p>4 – Vrijeme potrebno od početne do izabrane glavne struje [s] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju</p> <p>5 – Primarna struja zavarivanja [A]</p> <p>6 – Širina impulsa [%]</p> | <p>7 – Frekvencija impulsa [Hz]</p> <p>8 – Sekundarna struja impulsa [A] - dostupno samo pri četverotaktnom TIG zavarivanju</p> <p>9 – Vrijeme „spuštanja“ primarne do završne struje zavarivanja [s] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju,</p> <p>10 – Završna struja zavarivanja [A] - dostupno pri četverotaktnom TIG zavarivanju,</p> <p>11 – Vrijeme isticanja zaštitnog gasa po prestanku električnog luka [s].</p> |
|--|---|