

APARAT ZA MIG/MAG ZAVARIVANJE MIG 500 SYN PULSE



Digitalno kontrolisani invertorski pulsni aparat sa sinergijskom kontrolom parametara i sa naprednom IGBT tehnologijom.

MIG 500 SYN PULSE
Art. 5952 001501
Pak./kom. 1

4 postupka u jednom aparatu:

- Konvencionalni MIG/MAG postupak,
- MIG/MAG **PULSNI** postupak,
- MIG/MAG **DUPLI-PULS** postupak, i
- REL postupak.

Visoka kvaliteta zavarivanja

Besprijevorno zavarivanje, čak i pri nestabilnom naponu mreže (napajanje sa generatorima) zahvaljujući IGBT tehnologiji.

Jednostavan i efikasan aparat

Idealno zavarivanje sa predefinisanim sinergijskim parametrima zavarivanja. Moguća pohrana 100 različitih programa zavarivanja u memoriju uređaja.

100% sinergijski režim rada

Ova mašina za zavarivanje je opremljena sa sinergijskim režimom rada. Sinergijski režim rada omogućava mnogo bolje performanse pri zavarivanju automatskim uspostavljanjem idealnih parametara zavarivanja. Zavarivač nakon što podese prečnik žice, zaštitni gas te vrstu žice koju koristi za zavarivanje još samo podese debljinu radnog komada a aparat sam podese sve ostale parametre zavarivanja.

Pulsni modul zavarivanja

- Zavarivanje limova od aluminijuma i aluminijskih legura debljine od 1mm pa naviše,
- Minimalno prskanje pri zavarivanju (znatno smanjena opasnost od djelovanja korozije)
- Nije potrebna naknadna obrada i čišćenje zavara
- Poroznost u zavaru je minimizirana
- Stabilan električni luk pri zavarivanju u svakoj poziciji, čak i pri zavarivanju najtanjih aluminijskih limova
- Mnogo kvalitetnije mehaničke i estetske karakteristike zavara u odnosu na konvencionalni MIG postupak

Odvojena jedinica za dostavu žice

Odvojiva jedinica za dostavu žice je is spojena na mašinu pomoću 5m kontrolnog kabla, omogućavajući znatno veću mobilnost zavarivaču prenošenjem iste direktno na mjesto zavarivanja.

Vodeno hlađenje

Vodeno hlađenje omogućava zavarivanje na visokim amperazama bez pregrijavanja gorionika, te visokoeffikasno kontinualno zavarivanje. U sklopu aparata se isporučuje tank za skladištenje rashladne tečnosti, sa pokazateljem nivelacije na prednjoj strani.

Digitalni displej

Aparat kao i jedinica za vođenje žice imaju po dva digitalna displeja na kojim je moguće vrlo lako podešavati parametre zavarivanja.

Dvije godine garancije

Sadržaj isporuke

Opis	Art.-Nr.	Pak./kom.
MIG 500 SYN	5952 00150X	1
MIG/MAG gorionik MB 501D, L=4m, 500A	0708 001750	
Kliješta za masu L=3m, P=50mm ² (35 - 70mm ² priključak)	0708 001566	
Kontrolni kabl za aparat, L=5m	0708 001564	
Crijevo za gas, L=7 m	0708 001565	
Valjak za dotur ALU žice, 0,8-1,0 mm	0984 250001	2
Valjak za dotur ALU žice, 1,0-1,2 mm	0984 250002	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 0,8-1,0 mm	0984 250003	
Valjak za dotur čel. i žice od nehrđ. čelika, 1,0-1,2 mm	0984 250004	

Dodatni pribor

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Kliješta za masu, 300 A bez kabla	0984 001300	1
Držač elektrode, 300 A bez kabla	0984 002300	
Kliješta za masu sa kablom L=4m, 300 A	0984 001010	
Držač elektrode sa kablom L=4m, 300 A	0984 002200	

Tehničke karakteristike

Naziv veličine	Vrijednost
Napon električne mreže	3×380/400/415V±20% - (50~60Hz)
Maksimalna struja - MIG postupak	30-500A
Maksimalna struja - REL postupak	10-500 A
Intermitencija pri max. amperazi 500 A - 40°C	60%
IP klasa zaštite	IP 21S
Klasa termičke zaštite	H (180 °C)
Mrežni osigurač - tri faze	20 A
Prečnik žice za zavarivanje	0,8-1,6 mm
Broj pogonskih valjaka za dotur žice	4
Dužina kabla za MIG/MAG gorionik	4+5 m
Težina	127,5 kg
Dimenzije	977×420×1425 mm