

APARAT ZA HF TIG IMPULSNO ZAVARIVANJE TIG 200S AC/DC PULSE



Sadržaj isporuke

| Naziv artikla | Art.-Nr. | Pak./kom. |
|---|--------------------|-----------|
| TIG 200 AC/DC | 5952 380201 | 1 |
| Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=25 mm ² | - | |
| TIG gorionik L=4 m, sa dodacima (bez volfram elektrode) | - | |
| Crijevo za gas, L=3m | - | |

Dodatni pribor

| Naziv artikla | Art.-Nr. | Pak./kom. |
|---|--------------------|-----------|
| Kliješta za masu sa kablom L=4 m, 300 A | 0984 001010 | 1 |
| Držač elektrode sa kablom L=4 m, 300 A | 0984 002200 | |
| Kliješta za masu, 300 A bez kabla | 0984 001300 | |
| Držač elektrode, 300 A bez kabla | 0984 002300 | |
| Kaiš za nošenje | 0984 001006 | |

Tehničke karakteristike

| | |
|--|--------------------------|
| Napon el. mreže | 220 - 240 V |
| Frekvencija | 50/60 Hz |
| Potrebna snaga generatora kVA | 8 kVA |
| DC TIG struja zavarivanja | 5 - 200 A |
| AC TIG struja zavarivanja | 10 - 200 A |
| Osigurač el. mreže | 20 A |
| REL struja zavarivanja | 5 - 170 A |
| Intermitencija pri I _{max} , 40°C | 35 % |
| Intermitencija od 60%, 40°C | 115 A |
| Vrijeme porasta struje | 0 - 15 s |
| Vrijeme pada struje | 0 - 25 s |
| Pulsna frekvencija | 0.5 - 250 Hz |
| Čelik, nehrđajući čelik | DA - DC struja |
| Aluminijsko zavarivanje | DA - AC struja |
| Vrijeme pred-protoka zaštitnog gasa | 0 - 5 s |
| Vrijeme post-protoka zaštitnog gasa | 0 - 30 s |
| Hlađenje | Zrak (Ventilator) |
| Način paljenja el. luka | HF |
| Klasa toplotne izolacije | H |
| IP klasa zaštite | IP21S |
| Masa kg | 20 |
| Dimenzije D×Š×V mm | 500 x 240 x 410 |

Aparat dolazi bez utikača na strujnom kablu. TIG gorionik se isporučuje sa priborom bez volfram elektrode.

**Digitalno kontrolisani AC/DC
TIG inverter sa najnovijom IGBT
tehnologijom i pulsnim modom sa
visokom frekvencijom. Idealan za
TIG zavarivanje svih materijala.**

TIG 200S AC/DC
Art.-Nr. 5952 380201

Pak./kom. 1

3 u 1

Mogućnost zavarivanja u tri režima rada:

- TIG AC/DC
- LIFT TIG postupak
- REL

Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti ovog aparata do temp. od 180°C.

IGBT tehnologija

IGBT tehnologija omogućava besprijekorno zavarivanje čak i pri nestabilnom naponu (zavarivanje pomoću el. generatora).

Precizna podešavanja parametara za izuzetno kvalitetan zavar na tankim limovima i cijevima

Za postizanje kvalitetnih zavara na tankim limovima i cijevima aparat u visokofrekventnom režimu ima mogućnost jako preciznog podešavanja parametara što zavarivaču daje mogućnost da maksimalno iskoristi sve prednosti ovog aparata i postupka.

Jedna godina garancije

! TIPS&TRICKS

Prilikom prezentacije i ponude aparata potrebno je doznati od kupca sljedeće:

1. Materijal koji kupac želi zavarivati

Aparat TIG 200 AC/DC može bez problema zavarivati sve materijale, a posebno je namijenjen za zavarivanje aluminijuma.

2. Max. deblijina radnog komada

Aparat TIG 200 DC treba se nuditi kupcima koji najčešće zavaruju debljine materijala do 6 mm bez pripreme. Veće debljine radnih komada zahtijevaju veću amperazu, pripremu žlijeba, ali i vodenog hlađenja gorionika. Treba naglasiti da je po struci TIG zavarivanje isplativo upravo za debljine materijala do 6 mm, osim u slučajevima kada se mora koristiti taj postupak.

BITNO:

TIG aparati nisu za sve kupce, obuka za rad ovim postupkom je jako duga i zahtjevna. Međutim vježbom i dobrim razumijevanjem parametara čak i prosječan zavarivač može postići jako dobre rezultate. Samo oni kupci koji na uštrb brzine zavarivanja žele da postignu vrhunski kvalitet zavarenog spoja trebaju da rade TIG postupkom.