

## APARAT ZA PLAZMA REZANJE POWERCUT 70S



**Napredna inverterska tehnologija omogućava pouzdan rad, efikasnost i uštedu energije prilikom rada. Visokoprecizne ivice reza bez oštećenja komada.**

### POWERCUT 70S

Art.-Nr. 5952 200070

Pak./kom. 1

### Termoizolacija

Klasa izolacije "H" omogućava rad električnih komponenti aparata na temperaturama do 180°C.

### IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan i kvalitetan rad čak i pri velikim promjenama napona (rad na generatorima, i pri nestabilnim parametrima električne mreže).

### Debljina rezanja

Maksimalna debljina rezanja do 22 mm sa potrebnom dodatnom obradom. Optimalna debljina rezanja 16 mm sa izuzetno preciznim rezom i idealno obrađenom površinom.

### Podešavanje rezanja

Lako i jednostavno podešavanje jačine struje rezanja pomoću digitalnog displeja na kućištu aparata, kao i potenciometrijsko podešavanje protoka zraka.

### Napajanje

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje rizik od padova napona.

### Jedna godina garancije

### Sadržaj isporuke

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Powercut 70	5952 200070	1
Gorionik za plazma sječenje, L=5m	0708 001600	
Kliješta za masu sa kablom L=3m, P=16mm <sup>2</sup>	-	
Crijevo za gas	-	

### Tehničke karakteristike

Napon električne mreže	380 V, trofazni
Opseg izlazne struje	25-70 A
Intermitencija (40°C)	60%
Klasa zaštite	IP 21S
Klasa termoizolacije	H (180°C)
Nominalna ulazna snaga	7,9 kVA
Potrebna snaga agregata	8 kVA
Potrebna osigurač na mreži	16 A
Pritisak u zračnoj instalaciji	3-6 bar
Protok zraka za max. debljinu rezanja	300 l/min
Max. debljina rezanja	22 mm
Optimalna debljina rezanja	16 mm
Masa	15 kg
Dimenzije DxŠxV	550x250x440 mm

Aparat se isporučuje bez strujnog priključka.

### Pribor za rezanje

Naziv artikla	Art.-Nr.	Pak./kom.
Gorionik za plazma sječenje P 80, L=5m	0708 001600	1
Naočale za rezanje i blago zavarivanje FORNAX	0984 50250	
Kolica za precizno vođenje gorionika	0708 001647	
Keramička gasna mlaznica	0984 999058	10
Mlaznica za rezanje Ø1,3 mm	0984 999057	
Elektroda	0984 999059	

## TIPS&TRICKS

Prilikom prezentacije i ponude plazma rezača od kupca treba doznati sljedeće:

### 1. Da li kupac ima trofaznu struju

Plazma aparat se priključuje na trofaznu el. mrežu, koja ga čini stabilnijim pri rezanju i smanjuje se mogućnost fluktuacije parametara.

### 2. Da li kupac ima kompresor

Plazma rezač radi na principu el. luka. El. luk velike toplotne moći se sa gorionika plazma rezača prenosi na radni komad kroz vazduh koji izlazi iz mlaznice plazma gorionika. Jako je bitno da vazduh bude pod pritiskom, tako da kompresor pomoću kojeg će se koristiti plazma rezač mora imati mogućnost da razvije i održava barem 5,5-6,0 bara. Što je pritisak vazduha konstantniji i bliži 6 bara kvalitet reza će biti bolji, i bez ostataka po radnom komadu.

### 3. Max. debljina radnog komada

Ovaj plazma rezač može bez problema rezati limove debljine do 22mm, i to ne samo čelika, već i drugih materijala, što ovom aparatu daje prednost u odnosu na konvencionalne rezne ploče koje moraju biti prilagođene primjeni.