

LJEPILA ZA DRVO

Tehnički podaci		Hladno ljepilo za drvo D2	Ljepilo za drvo D2 standard	Hladno ljepilo za drvo D3/D4	Ljepilo za drvo D3/D4 standard	1K hladno ljepilo za drvo D4	Brzevezujuće ljepilo	Ljepilo za furnir
Proizvod								
Baza	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija	Polivinilacetatna disperzija
Boja	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela	bijela
pH-vrijednost	ca. 5	ca. 5-7	ca. 3	ca. 2,5-3,5	ca. 3	ca. 5	ca. 5	ca. 5
Viskoznost	ca. 13.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 13.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 12.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 10.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 7.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 10.500 mPa.s (Brookfield)	ca. 9.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 9.000 mPa.s (Brookfield)
Gustina	1,07 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,08 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,09 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Sadržaj čvrste tvari	ca. 50%	ca. 45%	ca. 50%	ca. 50%	ca. 50%	ca. 53%	ca. 45%	ca. 45%
Min. temp. stvaranja pokožice (bijela tačka)	ca. +6 °C	ca. +12 °C	ca. +6 °C	ca. +8 °C	ca. +7 °C	ca. +7 °C	ca. +5 °C	ca. +5 °C
Temp. otpornost nakon sušenja (ovisno o materijalu)	80 °C	60 °C	80 °C	80 °C	80 °C	70 °C	80 °C	80 °C
Rok trajanja (čuvati od smrzavanja)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	9 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)	12 mjeseci (+5 do +30 °C)
Vrijeme upotrebe (na max. +20 °C)	-	-	Nakon dodavanja učvršćivača 24 h	Nakon dodavanja učvršćivača 24 h	Nakon dodavanja učvršćivača 24 h	-	-	-
Idealni radni uslovi								
Temp. prostorije, materijala i ljepila	18-20 °C	min. 12 °C	18-20 °C	min. 8 °C	18-25 °C	5-20 °C	18-20 °C	18-20 °C
Vlažnost drveta	8-10%	8-12%	8-10%, vani 13%±2%	8-12%	8-10%, vani 13%±2%	8-2%	8-12%	8-12%
Relativ. vlažnost zraka	60-70%	60%	60-70%	60%	60-70%	55%	60-70%	60-70%
Potrošnja: površinsko lijepljenje	ca. 100-160 g/m ²	ca. 150-200 g/m ²	ca. 100-160 g/m ²	ca. 150-200 g/m ²	ca. 100-160 g/m ²	ca. 120 g/m ²	ca. 100-300 g/m ²	ca. 100-300 g/m ²
montažno lijepljenje	ca. 120-180 g/m ²	ca. 150-200 g/m ²	ca. 120-180 g/m ²	ca. 150-200 g/m ²	ca. 120-180 g/m ²	ca. 150 g/m ²	ca. 120-160 g/m ²	ca. 120-160 g/m ²
Vrijeme obrade za 150 g/m ² /20 °C	ca. 7 min	ca. 10 min	ca. 8-10 min	ca. 10 min	ca. 8-10 min	ca. 5-10 min	ca. 10-14 min	ca. 10-14 min
Pritisak prese ovisno od načina lijepljenja	0,1-0,8 N/mm ²	0,2-0,6 N/mm ²	0,1-0,8 N/mm ²	0,2-0,6 N/mm ²	0,1-0,8 N/mm ²	0,2-0,7 N/mm ²	0,5 N/mm ²	0,5 N/mm ²
Min. vrijeme presanja*								
Montažno lijepljenje na 20 °C	8-15 min	8-15 min	6-12 min	8-12 min	20-25 min	od 12 min	-	-
Višeslojno i lijepljenje dasaka na 20 °C	od 20 min	od 20 min	od 20 min	od 15 min	od 20 min	od 12 min	-	-
Površinsko lijepljenje na 20 °C	30-40 min	30-40 min	30-40 min	15-30 min	30-40 min	od 15 min	15-20 min	15-20 min
na 50 °C	5-10 min	5-10 min	5-8 min	5-8 min	8-10 min	od 10 min	5-10 min	5-10 min
na 80 °C	1-8 min	1-8 min	1-5 min	3-5 min	2-8 min	od 5 min (70 °C)	1-5 min	1-5 min
Lijepljenje furnira na 20 °C	15-20 min	-	**	-	**	**	10-15 min	10-15 min
na 50 °C	5-10 min	20-30 min	5-10 min	20-30 min	8-10 min	5-10 min	5-10 min	5-10 min
na 80 °C	1-5 min	1-3 min	1-3 min	2-8 min	2-8 min	1-5 min	1-5 min	1-5 min

* Minimalno vrijeme presanja odnosi se na gore navedene uslove obrade. Odstupanje od uslova obrade može da skрати odnosno produži vrijeme presanja.
 ** Zbog niske pH-vrijednosti nije isključena mogućnost promjene boje furnira.