

ELEKTRODE ZA REL ZAVARIVANJE

BAZA 590 - bazična obložena elektroda

Elektroda: E 42 4 B 42 H5 EN ISO 2560-A
 AWS/ASME SFA-5.1: E7018-1
 Obloga: bazična



Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./kom.
2,5	300	60 - 90	3,2	1982 3125300	172
3,2	350	110 - 140	3,9	1982 3132350	89
4,0	450	140 - 190	5,2	1982 3140450	69

Osobine:

- Elektroda sa debelom bazičnom oblogom
- Zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika do 590 N/mm²
- Step en iskorištenja elektrode 120%
- Zavarivanje u svim položajima, izuzev odozgo na dole
- Veoma mali sadržaj vodika u zavaru
- Čista struktura šava
- Dobra pokrivenost troskom
- Lako otklanjanje troske
- Sušiti po potrebi 2h na temperaturi 300°C

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Zavarivanje se vrši istosmjernom (DC +) ili izmjeničnom strujom.

Primjena:

Pogodna za zavarivanje sljedećih osnovnih materijala: konstrukcioni čelici: St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570), StE 420 (1.8902); kotlovski čelici: H1 (1.0345), H11 (1.0425), 17Mn4 (1.0481), 19Mn6 (1.0473); čelici za cijevi: St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581), StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582); čelici za brodogradnju: A, B, D, E, AH 32 do EH 36; sitnozrnasti čelici: StE 285 (1.0486), StE (1.0562), WStE 285 (1.0487), WStE 355 (1.0565); čelični liv: GS-38 (1.0416) do GS-52 (1.0551).

BAZA Ni 98 - bazična obložena elektroda

Elektroda: E C Ni-CI EN ISO 1071
 AWS/ASME SFA-5.15: ENi-CI
 Obloga: bazična



Ø mm	Dužina mm	Jačina struje A	Težina kg	Art.-Nr.	Pak./kom.
2,5	300	60 - 80	1,3	1982 6125300	81
3,2	350	90 - 110		1982 6132350	41

Osobine:

- Specijalna elektroda sa bazičnom oblogom
- Za zavarivanje sivog, temper i čeličnog liva bez predgrijavanja
- Zavarivanje u svim položajima, uključujući i odozgo na dole
- Predgrijavanje potrebno kod zavarivanja bakra i legura bakra
- Navar i zavareni spojevi su mašinski obradivi

Položaji zavarivanja: 

Upute za zavarivanje:

Zavarivanje se vrši istosmjernom (DC -) ili izmjeničnom strujom.

Primjena:

Hladno i polu-hladno zavarivanje sivog i temper liva, reparaturno zavarivanje, popravke kod pukotina i odlomljenih dijelova. Koristi se za zavarivanje nelegiranih, nisko- i visokolegiranih čelika, spajanje livova sa čelicima, bakrom i legurama bakra.